



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 30 marca 2020 roku

RŚVI.7243.45.2019.AB

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: RŚVI.7243.13.2015.AB

Na podstawie: art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust.1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 i art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), art. 41 ust. 1, i 3 pkt 1 lit. a oraz ust. 6, ust. 6a, art. 41a oraz art. 42 ust. 1 i 2, ust. 3a i 4b, art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8 oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), § 2 ust.1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), art. 155, art. 104, art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, zwanej dalej *Kpa*),

po rozpatrzeniu wniosku MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Kleszczów, dotyczącego zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: RŚVI.7243.13.2015.AB, w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, zmienionej decyzjami:

- z dnia 25 kwietnia 2016 r., znak: RŚVI.7243.4.2016.AB;
- z dnia 28 listopada 2017 r., znak: RŚVI.7243.32.2017.AB;
- z dnia 27 sierpnia 2018 r., znak: RŚVI.7243.37.2018.AB,

w instalacji zlokalizowanej w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, na działce nr ew. 369, obręb geodezyjny Karolów, gm. Kleszczów,

orzekam, co następuje:

1. Zmieniam, na wniosek i za zgodą strony, tj. MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Kleszczów, NIP: 7691982965, REGON: 592186026, KRS: 0000095431, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: RŚVI.7243.13.2015.AB, w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, zmienioną decyzjami z dnia 25 kwietnia 2016 r., znak: RŚVI.7243.4.2016.AB, z dnia 28 listopada 2017 r., znak: RŚVI.7243.32.2017.AB oraz z dnia 27 sierpnia 2018 r., znak: RŚVI.7243.37.2018.AB, w następujący sposób:

1.1. Tabela 1 w pkt II.1. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Przetwarzanie na linii do recyklingu rtęci w procesie R4			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	5,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,000
3.	19 12 02	Metale żelazne	200,000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000
6.	19 12 05	Szkło	1 300,000
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200,000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,000
9.	Łącznie poz. 1÷8 nie więcej niż:		1 400,000
Przetwarzanie na linii do demontażu i przetwarzania telewizorów i monitorów w procesie R12			
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytego sprzętu	50,000
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	800,000
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20,000
13.	19 12 02	Metale żelazne	150,000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	350,000
16.	19 12 05	Szkło	900,000
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,000
18.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,000
20.	Łącznie poz. 10÷19 nie więcej niż:		1 050,000
Przetwarzanie na linii do recyklingu kabli w procesie R12			
21.	19 12 02	Metale żelazne	300,000
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,000
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,000
25.	Łącznie poz. 21÷24 nie więcej niż:		12 500,000
Przetwarzanie na linii do ręcznego demontażu zużytego sprzętu w procesie R12			
26.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	50,000
27.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	50,000
28.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50,000
29.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	50,000
30.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	20,000
31.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	200,000
32.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10 000,000
33.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	200,000
34.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	500,000
35.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,000
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	500,000
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	500,000
38.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20,000

39.	19 12 02	Metale żelazne	6 000,000
40.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500,000
41.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6 000,000
42.	19 12 05	Szkło	2 000,000
43.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	15,000
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30,000
45.	19 12 08	Tekstyli	20,000
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50,000
47.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,000
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000,000
49.	Łącznie poz. 26+48 nie więcej niż:		12 500,000
Przetwarzanie na linii do sortowania zużytych baterii oraz zużytych akumulatorów w procesie R12			
50.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 050,000
51.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 050,000
52.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 050,000
53.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	12 500,000
54.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	12 500,000
55.	Łącznie poz. 50+54 nie więcej niż:		12 500,000
56.	Łącznie poz. 20, 25, 49, 55 nie więcej niż:		12 500,000
Przetwarzanie na linii MeWa Electronic Scrap Recycling Plant w procesie R3			
57.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	6 035,000
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	6 035,000
59.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 240,000
60.	19 12 05	Szkło	6 035,000
61.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 035,000
62.	19 12 08	Tekstyli	6 035,000
63.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 035,000
64.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 035,000
65.	Łącznie poz. 57+64 nie więcej niż:		30 240,000
Przetwarzanie na linii MeWa Electronic Scrap Recycling Plant w procesie R4			
66.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	6 035,000
67.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	6 035,000
68.	19 12 02	Metale żelazne	30 240,000
69.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 240,000
70.	19 12 05	Szkło	6 035,000
71.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 035,000
72.	19 12 08	Tekstyli	6 035,000
73.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 035,000
74.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 035,000
75.	Łącznie poz. 66+74 nie więcej niż:		30 240,000
76.	Łącznie poz. 65 i 75 nie więcej niż:		30 240,000
77.	Łącznie poz. 9, 56, 76 nie więcej niż:		45 190,000
Odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania instalacji			
78.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000
79.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000
80.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,000
81.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10,000

1.2. Tabela 2 w pkt II.1.1. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 2 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości
Odpady niebezpieczne			
Właściwości określono wg rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku opublikowanego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej 19 grudnia 2014 roku (L.365/89).			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Właściwości odpadu podobne do zużytych urządzeń zawierające niebezpieczne elementy (nie zawierające PCB, HCFC, freonów). Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną, biologiczną oraz zmiennością występowania. Niekontrolowane składowanie odpadów zawierających rtęć na różnego typu wysypiskach powoduje długotrwałe skażenie środowiska tym pierwiastkiem. Odpady te odpowiadają kwalifikacji: lista B, zawierające składnik kwalifikujący odpad jako niebezpieczny C16 – rtęć, związki rtęci, mające właściwości HP6 – ostra toksyczność, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość.
2.	08 03 17*	Odpady toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Zawartość tonera stanowią mieszaniny polimeru styrenu i kopolimeru akrylowo-sterynowego, jako baza mogą występować inne polimery np.: polipropylen. Związkami czynnymi w tonerach są zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi czy magnezu, ale również i związki chromu sześciowartościowego. Substancją barwnikową jest sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego. Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP11 – mutagenne
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów i są łatwopalne – HP3 - łatwopalne. To produkty naftowe, które w warunkach eksploatacji utraciły właściwości fizyczne i chemiczne określone normami przedmiotowymi dla olejów świeżych. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu.
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad zawiera niebezpieczne elementy, zanieczyszczony węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
6.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. o właściwościach i HP6 – ostra toksyczność. Części zaoilejone o właściwościach łatwopalnych H3-B. Odpad posiada właściwości HP-11 - mutagenne.
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad zawiera niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń. Odpady zawierają składniki -nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu. Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP11 – mutagenne
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. Odpady składają się z trzech podstawowych elementów: obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP11 – mutagenne
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Szkodliwe, żrące, ekotoksyczne. Składają się z tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków niklu, kadmu. Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Szkodliwe, żrące, ekotoksyczne. Rtęć związek silnie trujący. Do organizmu dostaje się zarówno przez przewód pokarmowy, jak

			i przez drogi oddechowe. Najsilniejszy szkodliwy wpływ rtęci dotyczy ośrodkowego układu nerwowego. Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne
11.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad, zawierający składnik kwalifikujący odpad, jako niebezpieczny (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu), mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 – mutagenne
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. Odpad, zawierający składnik kwalifikujący odpad, jako niebezpieczny (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu), mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne, HP11 – mutagenne
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad, zawierający składnik kwalifikujący odpad, jako niebezpieczny (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu), mające właściwości HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne, HP11 – mutagenne
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład i właściwości
14.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Jednoznaczny skład chemiczny trudny do określenia.
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny – celuloza – włókna cząstek (C ₆ H ₁₀ O ₅) _n lub C ₁₂ H ₂₂ O ₁₁ . Konsystencja stała, ulegająca biodegradacji.
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Są to elementy z demontażu urządzeń wykonane głównie z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych np.: przewody, kable, wtyczki, silniki.
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W skład odpadów wchodzi metale oraz tworzywa sztuczne. Baterie alkaliczne zawierają sproszkowany cynk i dwutlenek manganu, elektrolit stanowi wodorotlenek potasu.
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład baterii alkalicznej: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu oraz wodorotlenek potasu.
19.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady stanowią dyskiety, płyty CD, DVD, kasety video, taśmy itp. Organiczne związki wielkocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie wielkocząsteczkowych surowców naturalnych, i są one nierozpuszczalne w wodzie i nie ulegają biodegradacji w środowisku.
20.	19 12 02	Metale żelazne	Najczęściej spotykana postać to np. metalowe elementy w postaci prętów, kątowników, teowników itp. z obróbki odpadów, elementy metalowe wysortowane z odpadów itp. Najczęściej występują w formie stopów żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem. Sieć krystaliczną metali stanowią rdzenie atomów, które oddziałują z elektronami walencyjnymi tworzącymi chmurę elektronową, zdolną do swobodnego przemieszczania się, co jest przyczyną dobrego przewodnictwa prądu elektrycznego. Tą ruchliwością elektronów można tłumaczyć też dobre przewodnictwo cieplne metali; energia cieplna może być, bowiem szybko przenoszona przez elektrony z jednej części metalu do innej. Inne cechy metali takie jak twardość, kowalność, ciągliwość można wyjaśnić istnieniem sił, które utrzymują sieć krystaliczną. Siły przyciągania między jonami metalu a chmurą elektronową działają we wszystkich kierunkach, nie ma kierunku uprzywilejowanego.

			Rezultatem tego jest duża łatwość przesunięcia jonu w sieci z jednego położenia w inne. Temperatury topnienia i wrzenia metali są zróżnicowane: od -39°C dla rtęci, $28,5^{\circ}\text{C}$ dla cezu do 3370°C dla wolframu (pod ciśnieniem normalnym).
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	Najczęściej spotykana postać to np. elementy elektroniki, przewody, aluminiowe profile, okucia, elementy metali nieżelaznych wysortowane z odpadów itp. Najczęściej spotykana forma to metale cynku, miedzi, cyny, aluminium, ołowiu oraz stopy metali – brąz i mosiądz. Miedź jest ciągliwym i kowalnym metalem o czerwonym połysku, stanowi najlepszy, po srebrze, przewodnik ciepła i elektryczności. Jest mniej szlachetna od srebra i złota - w wilgotnym powietrzu pokrywa się patyną. W związkach występuje na +I, +II (najczęstszy i najtrwalszy) oraz +III i +IV (wyjątkowo) stopniu utlenienia. Brązy, stopy miedzi (80–90%) z cyną (<20% Sn) zawierające domieszkę cynku i ołowiu, niekiedy także fosforu (0,5% P, brązy fosforowe), krzemu (<5% Si, brązy krzemowe), glinu (<12% Al, brązy aluminiowe), berylu (<5% Be, brązy berylowe), manganu (<12% Mn, brązy manganowe). Aluminium (n.łc. aluminium od alumen 'ałun') chem. $\langle s \rangle \text{Al}$, pierwiastek chem. o l. at. 13, srebrzystobiały metal, kowalny, topliwy, dobrze przewodzący ciepło i elektryczność, lekki; wykorzystywany m.in. do przygotowywania lekkich stopów, folii, luster, jako farba ochronna.
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak: napelniacze proszkowe lub włókniste, środki antystatyczne, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki spieniające, barwniki.
23.	19 12 05	Szkło	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne.
25.	19 12 08	Tekstylia	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza uzależnione są od surowca, z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce).
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, piaski i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych.
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Wydzielona frakcja odpadu 20-80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej. Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład, których wchodzi węgiel- oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce.

1.3. Tabela 3 w pkt II.1.3. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 3. Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	<ul style="list-style-type: none"> Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie w instalacji do przetwarzania odpadów zawierających rtęć w specjalnym do tego celu hermetycznym zasobniku
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych

			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, pod oznakowanymi zadaszonymi boksami magazynowymi o betonowych ścianach oraz utwardzonej i szczelnej powierzchni
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w pojemnikach typu mauser w hali magazynowej - budynek murowany. ▪ Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694)
5.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
8.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytego sprzętu	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych

			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, pod oznakowanymi zadaszonymi boksami magazynowymi o betonowych ścianach oraz utwardzonej i szczelnej powierzchni
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
13.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych

			<p>metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, pod oznakowanymi zadaszonymi boksami magazynowymi o betonowych ścianach oraz utwardzonej i szczelnej powierzchni
17.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
18.	19 12 02	Metale żelazne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej

			<p>i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
21.	19 12 05	Szkło	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
24.	19 12 08	Tekstylia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG,

			<p>zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady do uzyskania wielkości transportowych magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG

1.4. w pkt II.1.3. dodaję Tabelę 3A w brzmieniu:

Tabela 3A Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku procesów przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
			Mg	Mg
Odpady niebezpieczne				
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rтęc	5,000	5,000
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	50,000	50,000
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50,000	50,000
4.	13 03 10*	Inne oleje i cieczy stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	50,000	50,000
5.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	20,000	20,000
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytego sprzętu	50,000	250,000
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,000	1 250,000
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,000	1 550,000

9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,000	1 100,000
10.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	15,000	15,000
11.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,000	300,000
Odpady inne niż niebezpieczne				
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	50,000	50,000
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	901,451	6 885,000
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	500,000	500,000
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	500,000	500,000
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	901,451	12 110,000
17.	19 12 02	Metale żelazne	901,451	30 890,000
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	901,451	40 690,000
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,000	500,000
20.	19 12 05	Szkło	901,451	12 970,000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	901,451	12 120,000
22.	19 12 08	Tekstylia	901,451	12 090,000
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	901,451	12 120,000
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	901,451	12 870,000
25.	Łącznie poz. 1+11 nie więcej niż:		50,000	4 640,000
26.	Łącznie poz. 12+24 nie więcej niż:		901,451	45 190,000
27.	Łącznie poz. 1+24 nie więcej niż:		951,451	45 190,000

1.5. Tabela 4 w pkt II.2.1. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 4 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Linia do recyklingu rtęci			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	1 400,000
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 400,000
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1 400,000
4.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1 400,000
MeWa Electronic Scrap Recycling Plant			
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30 240,000
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30 240,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	30 240,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 240,000
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	30 240,000
Łącznie poz. 1+4 nie więcej niż			1 400,000
Łącznie poz. 5+9 nie więcej niż			30 240,000

1.6. pkt II.2.2. i II.2.3. otrzymują następujące brzmienie oraz dodają pkt II.2.4. w brzmieniu:

„II.2.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 4 realizowany będzie w instalacjach zlokalizowanych w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, obręb geodezyjny Karolów, na działce o nr ew. 369,

gm. Kleszczów, do której MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Kleszczów, posiada tytuł prawny.

2. Łączna ilość odpadów zawierających rtęć, poddanych procesowi R4, wyniesie nie więcej niż 1 400,000 Mg / rok.
3. Wydajność instalacji MeWa Electronic Scrap Recycling Plant wynosi 30 240,000 Mg/rok odpadów, łącznie, dla obydwu prowadzonych w niej procesów przetwarzania odpadów R3 i R4.
4. **Linia do przetwarzania zużytych źródeł światła**

Elementami linii do przetwarzania zużytych źródeł światła są:

- urządzenie PHOTON 4000S;
- kruszarka do lamp wysokoprężnych;
- destylator rtęci.

Instalacja obejmuje w pełni automatyczny system, w całości opracowany i wyprodukowany przez szwedzką firmę MRT System International AB. Zastosowane rozwiązania umożliwiają prowadzenie procesów przetwarzania świetlówek w oparciu o tzw. „technologię suchą” (brak konieczności korzystania z wody na każdym etapie unieszkodliwiania). Uruchamianie i wyłączenie systemu jest automatyczne, a czujniki rejestrują wszystkie istotne parametry fizyko-chemiczne, ważne dla prawidłowej pracy oraz zapewnienia bezpieczeństwa zdrowia i życia ludzi. W punktach kontrolnych prowadzona będzie ciągła analiza stężeń par rtęci, aby nie dopuścić do przedostawania się rtęci do środowiska naturalnego. Główną zasadą funkcjonowania instalacji do przetwarzania zużytych źródeł światła jest wprowadzanie do przerobu odpadów niebezpiecznych (świetlówek i lampy zawierające rtęć), a otrzymywanie odpadów innych niż niebezpieczne, nadających się do ponownego zastosowania w procesach produkcyjnych (rtęć metaliczna, szkło, aluminium, halofosforan wapnia).

5. **MeWa Electronic Scrap Recycling Plant**

W instalacji następuje rozdzielanie odpadów na poszczególne elementy oraz segregacja ręczna na poszczególne rodzaje odpadów, w tym frakcje końcowe. Praca przedmiotowej instalacji, prowadzona jest w hali B3 (część produkcyjna) oraz częściowo pod przyległymi do budynku wiatami (np. miejsca dostarczania odpadów do instalacji), co pozwala na swobodną pracę podczas niekorzystnych warunków atmosferycznych (np. opady atmosferyczne).

Elementy instalacji MeWa Electronic Scrap Recycling Plant, opis procesu odzysku:

- podłogowy przenośnik bunkrowy (dostarczone odpady przy użyciu ładowarek (maszyn roboczych), trafiają do podpodłogowego przenośnika bunkrowego, który przenosi odpady do instalacji UNI-CUT® Universal-Querstromzspaner QZ);
- UNI-CUT® Universal-Querstromzspaner QZ - urządzenie rozdrabniające (Urządzenie QZ, demontuje obudowy zużytych urządzeń, rozdziela kompozyty materiałowe i odsłania pojedyncze elementy);
- rynnna wibracyjna nr 1 (dozuje i przemieszcza strumień materiału z urządzenia QZ za pomocą wznoszącej taśmy do separatora Fe);
- separator magnetyczny Fe (separator magnetyczny rozdziela główny strumień materiału na: strumień zawierający elementy Fe oraz strumień zawierający pozostałe frakcje);

- stanowisko ręcznego sortowania (wydzielane są frakcje m. in.: kompozyty Fe-miedź, płytki obwodu drukowanego, kondensatory, kable elektryczne, kompozyty zawierające żelazo, itp.);
- rynna wibracyjna nr 2 ze zintegrowanym sitem drobnym (odsiewane są cząstki <10 mm, w celu zoptymalizowania materiału dla dalszych procesów sortowniczych);
- taśmociąg transmisyjny (oddzielone frakcje kierowane są do rynny wibracyjnej w celu ujednoczenia strumienia materiału docierającego do oddzielnicy tworzyw sztucznych);
- separator tworzyw sztucznych [separator tworzyw sztucznych wyposażony w czujnik podczerwieni wydziela tworzywa m. in.: PP/ABS/PE/PS (frakcja końcowa) oraz PCV (frakcja końcowa)];
- taśma transportowa (wydzielone frakcje tworzyw sztucznych kierowane do kontenerów/pojemników magazynowych, a pozostały materiał trafia na taśmę sortowania ręcznego);
- kabina sortownicza (10 stanowisk ręcznego sortowania, rozdzielanie frakcji m in. na: płytki obwodu drukowanego, kondensatory, miedź, aluminium, stal szlachetna, okablowanie wewnętrzne, do położonych poniżej szybów zrzutowych);
- nadtaśmowy magnes trwały (oddziela niewychwycone wcześniej elementy zawierające Fe, zrzucając je do kontenera/pojemnika szybem zrzutowym. Pozostałe frakcje są przenoszone taśmą na kolejny etap przetwarzania);
- separator metali nieżelaznych [pola prądów wirowych rozdzielają strumienia na: metale nieżelazne – frakcja końcowa i pozostałe frakcje (tworzywa sztuczne nieidentyfikowane przez separator tworzyw sztucznych, drewno, papier, elementy gumowe itp.) – frakcja końcowa].

II.2.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

1. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 4 pod poz. 1+4 metodą R4, będą powstawać odpady wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 1+8.
2. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 4 pod poz. 5+9 metodą R4, będą powstawać odpady wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 66+74.

II.2.4. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R4:

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie R4, wyszczególnione w Tabeli 4, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w punkcie II.4.3. niniejszej decyzji.”

1.7. Tabela 5 w pkt II.3.1. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 5 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Linia do demontażu i przetwarzania telewizorów i monitorów			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 050,000
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1 050,000
Linia do recyklingu kabli			
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	12 500,000

4.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12 500,000
Linia do ręcznego demontażu zużytego sprzętu			
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 050,000
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12 500,000
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1 050,000
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	12 500,000
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1 050,000
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	12 500,000
Linia do sortowania zużytych baterii oraz zużytych akumulatorów			
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 050,000
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 050,000
13.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 050,000
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	12 500,000
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	12 500,000
16.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1 050,000
17.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	12 500,000
Łącznie poz. 3, 4, 6, 8, 10, 14, 15, 17 nie więcej niż:			12 500,000
Łącznie poz. 1, 2, 5, 7, 9, 11, 12, 13, 16 nie więcej niż:			1 050,000

1.8. pkt II.3.2., II.3.3. i II.3.4. otrzymują następujące brzmienie oraz dodaje pkt II.3.5. w brzmieniu:

„II.3.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

- Odpady wymienione w Tabeli 5 przetwarzane będą w instalacjach zlokalizowanych w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, obręb geodezyjny Karolów, na działce o nr ew. 369, gm. Kleszczów, do której tytuł prawny posiada MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Kleszczów.
- Linia do przetwarzania kineskopów i monitorów**
W pierwszym etapie przetwarzania odbiornik telewizyjny lub monitor będzie demontowany ręcznie, za pomocą elektrycznego urządzenia odkręcającego lub szlifierki tarczowej w celu oddzielenia kineskopu, kabli, elementów metalowych i niemetalowych od obudowy z tworzyw sztucznych. Wydzielone podzespoły poddawane będą dalszemu przetwarzaniu w celu odzysku surowców wtórnych, a obudowa kierowana będzie do kruszenia służącego uzyskaniu przemiatu z tworzyw sztucznych. Wymontowany, napowietrzony oraz nieuszkodzony kineskop zostanie ręcznie dostarczany do urządzenia przetwarzającego, gdzie dzielony będzie na dwie części w procesie pęknięcia naprężeniowego za pomocą gorącego drutu, w wyniku, czego oddzielona zostaje część ekranowa oraz część tylna – stożkowa. W rezultacie odzyskiwane będą z kineskopu dwa gatunki szkła: strontowo – barowe ze stożka oraz ołowiowe z części ekranowej. Część ekranowa zawierająca luminofor będzie przenoszona do hermetyzowanej sekcji urządzenia, gdzie zostanie z niej usuwany luminofor.

3. Linia do przetwarzania kabli

Do recyklingu kabli odpadowych wykorzystywane będzie SINCRO 315C firmy Guidetti Recycling Systems. Urządzenie składa się z części rozdrabniającej oraz systemu suchej separacji miedzi i aluminium od tworzywa sztucznego lub gumy.

W skład urządzenia wchodzi następujące elementy:

- granulator umożliwiający uzyskanie przemiału kabli odpadowych;
- separator wibracyjny w formie stołu wibracyjnego przystosowany do prowadzenia procesu suchej separacji;
- wentylator z filtrem przeciwpyłowym;
- zasysacz z dwiema torbami do chłodzenia komory rozdrabniającej i usuwania pyłu;
- sprężarka powietrza.

Przetwarzaniu poddawane będą kable elektryczne, samochodowe itp., z podwójną izolacją, wielożyłowe i plecione o maksymalnej średnicy do 30 milimetrów. Przed wprowadzeniem odpadowych kabli do maszyny nastąpi usunięcie elementów stalowych, żelaznych lub ołowianych. Proces przetwarzania polegać będzie na wsunięciu kabla do przestrzeni roboczej, gdzie zostanie schwytyany przez dwa obracające się koła, a ostrza zamocowane między kołami rozetną izolację. Urządzenie wyposażone jest w trzy ruchome ostrza stałe oraz dwa przymocowane ostrza obrotowe, służące do mechanicznej obróbki kabli. Granulator umożliwi uzyskanie przemiału (granulatu) kabli, który kierowany jest na stół wibracyjny. Następnie prowadzony będzie proces suchej separacji na sicie, umożliwiający rozdzielanie dwóch frakcji składowych kabli – metalicznej i niemetalicznej. Produktem końcowym jest odseparowany metal oraz tworzywo sztuczne.

4. Linia do ręcznego demontażu i przetwarzania odpadów zużytego sprzętu

Linia składa się z:

- 20 stanowisk do demontażu ręcznego,
- pojemników na poszczególne frakcje odpadów wytworzonych w wyniku przetworzenia odpadów zużytego sprzętu,
- podstawowych pneumatycznych i elektrycznych narzędzi,
- rozdrabniacza typu Schreder do kruszenia i rozdrabniania elementów zdemontowanych lub wyodrębnionych w procesie przetwarzania.

Na linii do ręcznego demontażu i przetwarzania odpadów zużytego sprzętu następuje jego demontaż i rozdział na poszczególne frakcje i komponenty, w tym niebezpieczne, a następnie pakowane i wysyłane do miejsca dalszego przetwarzania, w tym recyklingu.

5. Linia do sortowania zużytych baterii i akumulatorów

Linia składa się z leja zasypowego na zużyte baterie i zużyte akumulatory i taśmociągu sortowniczego. Zużyte baterie oraz zużyte akumulatory przenośne, poprzez lej zasypowy, trafiają na taśmociąg, gdzie dokonywane będzie sortowanie ręczne i rozdzielanie na poszczególne rodzaje:

- baterie i akumulatory ołowiowe (Pb);
- baterie litowo – jonowe (Lit – Ion);
- baterie litowe (Lit);
- baterie niklowo – kadmowe (Ni – Cd);

- baterie nikiowo – wodorkowe (Ni – MH).

Pozostałe po segregacji ręcznej baterie guzikowe, alkaiczne oraz cynkowo – węglowe trafiają na sito wibracyjne, gdzie automatycznie wydzielane będą baterie guzikowe, segregowane następnie według wielkości.

II.3.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

1. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12, wyszczególnionych w Tabeli 5 pod poz. 1 i 2, będą powstawać rodzaje i ilości odpadów, wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 10+19. niniejszej decyzji.
2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12, wyszczególnionych w Tabeli 5 pod poz. 3 i 4, będą powstawać rodzaje i ilości odpadów, wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 21+24. niniejszej decyzji.
3. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12, wyszczególnionych w Tabeli 5 pod poz. 5+10, będą powstawać rodzaje i ilości odpadów, wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 26+48. niniejszej decyzji.
4. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12, wyszczególnionych w Tabeli 5 pod poz. 11+17, będą powstawać rodzaje i ilości odpadów, wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 50+54 niniejszej decyzji.

II.3.4. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

1. Przetwarzanie odpadów wyszczególnionych w Tabeli 5 pod poz. 1 i 2 oraz poz. 5+10 odbywać się będzie zgodnie z warunkami wynikającymi z przepisów ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*.
2. Przetwarzanie odpadów wyszczególnionych w Tabeli 5 pod poz. 11+17 odbywać się będzie zgodnie z warunkami wynikającymi z przepisów ustawy *o bateriach i akumulatorach*.
3. Rodzajom odpadów odpowiadającym sprzętowi elektrycznemu i elektronicznemu, wyszczególnionym w Tabeli 5, przypisuje się określenia grup i rodzajów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym oraz poniższą Tabelą 6.

Tabela 6 Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do przetwarzania

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należącego do grup sprzętu
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury	Wyłącznie grzejniki zawierające olej.
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ²	Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
3.	Lampy	Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm. Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery

	muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych i urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm	Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony

II.3.5. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12:

Odpady przewidziane do przewarzenia w procesie R12, wyszczególnione w Tabeli 5, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w punkcie **II.4.3.** niniejszej decyzji.

1.9. Tabela 7 w pkt **II.4.1.** otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 7 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	1 400,000
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3 500,000
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12 500,000
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2 450,000
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	12 500,000
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 050,000
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 050,000
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 050,000
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	12 500,000
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	12 500,000
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12 500,000
12.	19 12 02	Metale żelazne	30 240,000
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 240,000
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 240,000
15.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1 400,000
16.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1 050,000

17.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	12 500,000
18.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2 100,000
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	12 500,000
Łącznie poz. 1÷19, nie więcej niż:			45 190,000

1.10. pkt II.4.2. i II.4.3. otrzymują następujące brzmienie:

II.4.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odpady będą przetwarzane w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, obręb geodezyjny Karolów, na działce o nr ew. 369, gm. Kleszczów, na terenie lub w obiektach, do których MAYA VICTORY Sp. z o.o. z siedzibą w Bogumiłowie, ul. Nowa 2, 97-410 Kleszczów, posiada tytuł prawny.
2. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 7 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy *o odpadach* i w przepisach ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

II.4.3. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

1. Odpady wymienione w Tabeli 7, przed poddaniem ich procesom przetwarzania, będą magazynowane w procesie R13, na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy *o odpadach*, a w szczególności:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - odpady należy gromadzić i przechowywać w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
4. Odpady powinny być magazynowane w sposób gwarantujący zachowanie dróg transportowych na wypadek kontroli czy ewentualnej akcji ratowniczej.
5. Maksymalna, jednorazowa ilość zmagazynowanych odpadów wytworzonych, zebranych i przeznaczonych do przetwarzania nie będzie większa niż 901,451 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 50 Mg odpadów niebezpiecznych.
6. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, wyszczególnionych w Tabeli 7, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z poniższą Tabelą 7A.

Tabela 7A Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
			Mg	Mg
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	50,000	1 400,000
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,000	2 450,000
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	901,451	30 240,000
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,000	2 450,000
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	901,451	30 240,000
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,000	1 050,000
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,000	1 050,000
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,000	1 050,000
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	901,451	12 500,000
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	901,451	12 500,000
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	901,451	12 500,000
12.	19 12 02	Metale żelazne	901,451	30 240,000
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	901,451	30 240,000
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	901,451	30 240,000
15.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,000	1 400,000
16.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,000	1 050,000
17.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	901,451	12 500,000
18.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,000	1 050,000
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	901,451	30 240,000
Łącznie poz. 1+19 nie więcej niż:			901,451	45 190,000
Łącznie poz. 3, 5, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19 nie więcej niż:			901,451	42 740,000
Łącznie poz. 1, 2, 4, 6, 7, 8, 15, 16, 18 nie więcej niż:			50,000	2 450,000

7. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wyszczególnionych w Tabeli 7 określa poniższa Tabela 8.

Tabela 8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów w procesie R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz

			<p>chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz

			<p>chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
12.	19 12 02	Metale żelazne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką)

			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
15.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
16.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
17.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
18.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką)

		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
--	--	--

1.11. Tabela 9 w pkt II.5.1. otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 9 Wykaz rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
10.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
11.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
Odpady inne niż niebezpieczne		
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
18.	19 12 02	Metale żelazne
19.	19 12 03	Metale nieżelazne
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
21.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

1.12. pkt II.5.2. otrzymuje następujące brzmienie:

„II.5.2. Określam następujące warunki zbierania odpadów:

1. Odpady zbierane będą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, obręb geodezyjny Karolów, na działce o nr ew. 369, gm. Kleszczów, do której tytuł prawny posiada MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Kleszczów.
2. Odpady należy gromadzić i przechowywać w wyznaczonych miejscach, w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji

szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt, a następnie przekazywane podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na ich gospodarowanie.

3. Odpady winny być zbierane w sposób selektywny i uporządkowany, zabezpieczony przed rozwiewaniem.
4. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 9 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy *Prawo ochrony środowiska*.
5. Rodzajom odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wyszczególnionym w Tabeli 9, przypisuje się określenia grup i rodzajów sprzętu zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, zgodnie z poniższą Tabelą 10.

Tabela 10 Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do zbierania

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury, w szczególności: chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ²	Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
3.	Lampy	Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych i urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm. Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.

6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm	Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony
----	---	---

1.13. pkt II.5.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„II.5.3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych:

1. Odpady będą magazynowane w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, obręb geodezyjny Karolów, na działce o nr ew. 369, gm. Kleszczów, na terenie lub w obiektach, do których MAYA VICTORY Sp. z o.o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Kleszczów.
2. Wszystkie zbierane odpady niebezpieczne, do uzyskania wielkości transportowych, magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ich składu i właściwości:
 - w szczelnych, metalowych pojemnikach,
 - workach typu big-bag,
 - w mało lub wielogabarytowych metalowych kontenerach,
 - w pojemnikach tubowych certyfikowanych przez COBRO.
3. Magazynowanie zbieranych odpadów odbywać się będzie selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania.
4. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko, poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający emisję do atmosfery.
5. Zużyte baterie i akumulatory oraz sprzęt elektryczny i elektroniczny będą magazynowane selektywnie w miejscu wydzielonym, w osobnych szczelnych pojemnikach, bez możliwości kontaktu z innymi odpadami.
6. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
7. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
8. Sposób magazynowania odpadów winien zapewniać drogi komunikacyjne na wypadek kontroli lub akcji gaśniczej.
9. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
10. Maksymalna, łączna, jednorazowa ilość zmagazynowanych odpadów wytworzonych, zebranych i przeznaczonych do przetwarzania nie będzie większa niż 901,451 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 50 Mg odpadów niebezpiecznych.

11. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wyszczególnionych w Tabeli 9 będzie zgodny z poniższą Tabelą 11.

Tabela 11. Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w zadaszonych boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych oraz wyposażonych w rozwiązania służące do likwidacji ewentualnych wycieków ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach luzem, wyposażonych w rozwiązania służące do likwidacji ewentualnych wycieków
2.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, ▪ Zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, ▪ Zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, ▪ Zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, pod oznakowanymi zadaszonymi boksami magazynowymi o betonowych ścianach oraz utwardzonej i szczelnej powierzchni ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG

7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz.U. 2019 poz. 521)
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych
13.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, pod oznakowanymi zadaszonymi boksami magazynowymi o betonowych ścianach oraz utwardzonej i szczelnej powierzchni ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
14.	19 12 02	Metale żelazne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej

			<p>powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych oraz szczelnych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych oraz szczelnych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG
17.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
18.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie, luzem w zadanych boksach magazynowych o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych oraz wyposażonych w rozwiązania służące do likwidacji ewentualnych wycieków ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach luzem, wyposażonych w rozwiązania służące do likwidacji ewentualnych wycieków
19.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach
20.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych

			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach ▪ Odpady tymczasowo magazynowane zgodnie z treścią Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach
21.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w zamykanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych miejscach, na paletach lub w różnego typu pojemnikach odpornych na działanie fizyczne oraz chemiczne odpadu w nim przechowywanego
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej powierzchni placu magazynowego, w oznakowanych mało- lub wielkogabarytowych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu BIG-BAG, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych (np. plandeką) ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, pod oznakowanymi zadaszonymi boksami magazynowymi o betonowych ścianach oraz utwardzonej i szczelnej powierzchni ▪ Odpady tymczasowo magazynowane selektywnie na utwardzonej i szczelnej powierzchni budynków produkcyjno-magazynowych oraz magazynowych, w wyznaczonych i oznaczonych miejscach w różnego typu zamykanych pojemnikach bądź workach typu BIG-BAG

12. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do **zbierania**, wyszczególnionych w Tabeli 9, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z poniższą Tabelą 12.

Tabela 12 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
			Mg	Mg
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50,000	2 450,000
2.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	50,000	1 400,000
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,000	2 450,000
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	901,451	30 240,000
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,000	2 450,000
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	901,451	30 240,000
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,000	1 050,000
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,000	1 050,000
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,000	1 050,000

10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	901,451	12 500,000
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	901,451	12 500,000
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	901,451	12 500,000
13.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	901,451	12 500,000
14.	19 12 02	Metale żelazne	901,451	30 240,000
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	901,451	30 240,000
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	901,451	30 240,000
17.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,000	2 450,000
18.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,000	2 450,000
19.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,000	1 050,000
20.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	901,451	12 500,000
21.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,000	2 450,000
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	901,451	30 240,000
Łącznie poz. 1+22 nie więcej niż:			901,451	45 190,000
Łącznie poz. 4, 6, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 20, 22 nie więcej niż:			901,451	42 740,000
Łącznie poz. 1, 2, 3, 5, 7, 8, 9, 17, 18, 19, 21 nie więcej niż:			50,000	2 450,000

1.14. Dodaję pkt II.6. w brzmieniu:

„II.6. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

II.6.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Tabela 13 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Przetwarzanie na linii MeWa Electronic Scrap Recycling Plant			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30 240,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30 240,000
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 240,000
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	30 240,000
Łącznie poz. 1+4 nie więcej niż:			30 240,000

II.6.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 13 realizowany będzie w instalacji zlokalizowanej w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, obręb geodezyjny Karolów, na działce o nr ew. 369, gm. Kleszczów, do której tytuł prawny posiada MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Kleszczów.
2. Wydajność instalacji MeWa Electronic Scrap Recycling Plant wynosi 30 240,000 Mg/rok odpadów, łącznie, dla obydwu prowadzonych w niej procesów przetwarzania odpadów R3 i R4.

3. MeWa Electronic Scrap Recycling Plant

W instalacji następuje rozdzielanie odpadów na poszczególne elementy oraz segregacja ręczna na poszczególne rodzaje odpadów, w tym frakcje końcowe. Praca przedmiotowej instalacji, prowadzona jest w hali B3 (część produkcyjna) oraz częściowo pod przyległymi do budynku wiatami (np. miejsca dostarczania odpadów do instalacji), co pozwala na swobodną pracę podczas niekorzystnych warunków atmosferycznych (np. opady atmosferyczne).

Elementy instalacji MeWa Electronic Scrap Recycling Plant, opis procesu odzysku:

- podłogowy przenośnik bunkrowy (dostarczone odpady przy użyciu ładowarek (maszyn roboczych), trafiają do podpodłogowego przenośnika bunkrowego, który przenosi odpady do instalacji UNI-CUT® Universal-Querstromzspaner QZ);
- UNI-CUT® Universal-Querstromzspaner QZ - urządzenie rozdrabniające (Urządzenie QZ, demontuje obudowy zużytych urządzeń, rozdziela kompozyty materiałowe i odsłania pojedyncze elementy);
- rynna wibracyjna nr 1 (dozuje i przemieszcza strumienia materiału z urządzenia QZ za pomocą wznoszącej taśmy do separatora Fe);
- separator magnetyczny Fe (separator magnetyczny rozdziela główny strumień materiału na: strumień zawierający elementy Fe oraz strumień zawierający pozostałe frakcje);
- stanowisko ręcznego sortowania (wydzielane są frakcje m. in.: kompozyty Fe-miedź, płytki obwodu drukowanego, kondensatory, kable elektryczne, kompozyty zawierające żelazo, itp.);
- rynna wibracyjna nr 2 ze zintegrowanym sitem drobnym (odsiewane są cząstki <10 mm, w celu zoptymalizowania materiału dla dalszych procesów sortowniczych);
- taśmociąg transmisyjny (oddzielone frakcje kierowane są do rynny wibracyjnej w celu ujednoczenia strumienia materiału docierającego do oddzielacza tworzyw sztucznych);
- separator tworzyw sztucznych [separatora tworzyw sztucznych wyposażony w czujnik podczerwieni wydziela tworzywa m. in.: PP/ABS/PE/PS (frakcja końcowa) oraz PCV (frakcja końcowa)];
- taśma transportowa (wydzielone frakcje tworzyw sztucznych kierowane do kontenerów/pojemników magazynowych, a pozostały materiał trafia na taśmę sortowania ręcznego);
- kabina sortownicza (10 stanowisk ręcznego sortowania; rozdzielanie frakcji m in. na: płytki obwodu drukowanego, kondensatory, miedź, aluminium, stal szlachetna, okablowanie wewnętrzne, do położonych poniżej szybów zrzutowych);
- nadtaśmowy magnes trwały (oddziela niewychwycone wcześniej elementy zawierające Fe, zrzucając je do kontenera/pojemnika szybem zrzutowym. Pozostałe frakcje są przenoszone taśmą na kolejny etap przetwarzania);
- separator metali nieżelaznych (pola prądów wirowych rozdzielają strumienia na: metale nieżelazne – frakcja końcowa i pozostałe frakcje (tworzywa sztuczne nieidentyfikowane przez separator tworzyw sztucznych, drewno, papier, elementy gumowe itp.) – frakcja końcowa.

II.6.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 13 metodą R3, będą powstawać odpady wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 57+64.

II.6.4. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R3.

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie R3, wyszczególnione w Tabeli 13, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w punkcie **II.4.3.** niniejszej decyzji.

1.15. Dodaję pkt **II.7.** w brzmieniu:

„**II.7.** Określam największe masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do **przetworzenia**, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, z podziałem na miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z poniższymi Tabelami 14+20.

Tabela 14 Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w obiekcie budowlanym – B1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym B1
			Mg
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	5,600
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,600
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,600
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,600
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,600
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,600
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,600
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,600
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾	5,600
Odpady inne niż niebezpieczne			
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	11,000
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	11,000
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	11,000
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	11,000
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	11,000
15.	19 12 02	Metale żelazne	11,000
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	11,000
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11,000
18.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	11,000
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	11,000
Łącznie poz. 1+19 nie więcej niż:			16,600
Łącznie poz. 1+9 nie więcej niż:			5,600
Łącznie poz. 10+19 nie więcej niż:			11,000

Tabela 15 Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w obiekcie budowlanym – B2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym B2
			Mg
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	44,000
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	44,000
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	44,000
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	44,000
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	44,000
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	44,000
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	44,000
8.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	44,000
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	44,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,451
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,451
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,451
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,451
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	50,451
15.	19 12 02	Metale żelazne	50,451
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,451
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,451
18.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,451
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,451
Łącznie poz. 1÷19 nie więcej niż:			94,451
Łącznie poz. 1÷9 nie więcej niż:			44,000
Łącznie poz. 10÷19 nie więcej niż:			50,451

Tabela 16 Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w boksach magazynowych – MB02

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksach magazynowych MB02
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	250,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	250,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	250,000

4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	250,000
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	250,000
6.	19 12 02	Metale żelazne	250,000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000
9.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	250,000
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	250,000
Łącznie poz. 1+10 nie więcej niż			250,000

Tabela 17 Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w boksach magazynowych – MB01

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksach magazynowych MB01
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	150,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	150,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	150,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	150,000
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	150,000
6.	19 12 02	Metale żelazne	150,000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000
9.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	150,000
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	150,000
Łącznie poz. 1+10 nie więcej niż:			250,000

Tabela 18 Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA A

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	180,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	180,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	180,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	180,000
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	180,000
6.	19 12 02	Metale żelazne	180,000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	180,000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	180,000
9.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	180,000
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	180,000
Łącznie poz. 1+10 nie więcej niż:			180,000

Tabela 19 Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA B

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	90,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	90,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	90,000
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	90,000
6.	19 12 02	Metale żelazne	90,000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	90,000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	90,000
9.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	90,000
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	90,000
Łącznie poz. 1+10 nie więcej niż:			90,000

Tabela 20 Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego - STREFA C

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	170,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	170,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	170,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	170,000
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	170,000
6.	19 12 02	Metale żelazne	170,000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	170,000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	170,000
9.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	170,000
10.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	170,000
Łącznie poz. 1+10 nie więcej niż:			170,000

1.16. Dodaję pkt II.8. w brzmieniu:

„II.8. Określam największe masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do **zbierania**, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie z podziałem na miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z poniższymi Tabelami 21+27.

Tabela 21 Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w obiekcie budowlanym – B1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym B1
			Mg
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	5,600
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,600
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,600
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,600
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,600
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,600
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,600
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,600
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5,600
10.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,600
11.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	5,600
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	11,000
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	11,000
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	11,000
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	11,000
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	11,000
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	11,000
18.	19 12 02	Metale żelazne	11,000
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	11,000
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11,000
21.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	11,000
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	11,000
Łącznie poz. 1+22 nie więcej niż:			16,600
Łącznie poz. 1+11 nie więcej niż:			5,600
Łącznie poz. 12+22 nie więcej niż:			11,000

Tabela 22 Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w obiekcie budowlanym – B2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym B2
			Mg
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	44,400
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	44,400
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	44,400
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	44,400
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	44,400
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	44,400
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	44,400
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	44,400
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	44,400
10.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	44,400
11.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	44,400
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,451
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,451
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,451
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,451
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50,451
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	50,451
18.	19 12 02	Metale żelazne	50,451
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,451
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,451
21.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,451
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,451
Łącznie poz. 1÷22 nie więcej niż:			94,451
Łącznie poz. 1÷11 nie więcej niż:			44,400
Łącznie poz. 12÷22 nie więcej niż:			50,451

Tabela 23 Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym – MB02

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym MB02
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	250,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	250,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	250,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	250,000
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	250,000
6.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	250,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	250,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000
10.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	250,000
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	250,000
Łącznie poz. 1÷11 nie więcej niż:			250,000

Tabela 24 Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym – MB01

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym MB01
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	150,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	150,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	150,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	150,000
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	150,000
6.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	150,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	150,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000
10.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	150,000
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	150,000
Łącznie poz. 1÷11 nie więcej niż:			150,000

Tabela 25 Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA A

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	180,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	180,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	180,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	180,000
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	180,000
6.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	180,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	180,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	180,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	180,000
10.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	180,000
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	180,000
Łącznie poz. 1÷11 nie więcej niż:			180,000

Tabela 26 Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA B

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	90,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	90,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	90,000
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	90,000
6.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	90,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	90,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	90,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	90,000
10.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	90,000
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	90,000
Łącznie poz. 1÷11 nie więcej niż:			90,000

Tabela 27 Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA C

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	170,000
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	170,000
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	170,000
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	170,000
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	170,000
6.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	170,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	170,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	170,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	170,000
10.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	170,000
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	170,000
Łącznie poz. 1÷11 nie więcej niż:			170,000

1.17. Dodaję pkt II.9. w brzmieniu:

„II.9. Określam największe masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do **wytworzenia**, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie z podziałem na miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z poniższymi Tabelami 28÷34.

Tabela 28 Największa masa odpadów przewidzianych do wytworzenia, które mogłyby być magazynowane w obiekcie budowlanym – B1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym B1
			Mg
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	5,600
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	5,600
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,600
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	5,600
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,600
6.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	5,600
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,600

8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,600
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,600
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,600
11.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,600
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5,600
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,600
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	11,000
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	11,000
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	11,000
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	11,000
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	11,000
19.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	11,000
20.	19 12 02	Metale żelazne	11,000
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	11,000
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11,000
23.	19 12 05	Szkło	11,000
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	11,000
25.	19 12 08	Tekstyliia	11,000
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11,000
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11,000
Łącznie poz. 1÷27 nie więcej niż:			16,600
Łącznie poz. 1÷13 nie więcej niż:			5,600
Łącznie poz. 14÷27 nie więcej niż:			11,000

Tabela 29 Największa masa odpadów przewidzianych do wytworzenia, które mogłyby być magazynowane w obiekcie budowlanym – B2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym B2
			Mg
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	44,400
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	44,400
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	44,400
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	44,400
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	44,400
6.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	44,400
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	44,400

8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	44,400
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	44,400
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	44,400
11.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	44,400
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	44,400
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	44,400
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	50,451
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,451
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,451
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,451
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,451
19.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50,451
20.	19 12 02	Metale żelazne	50,451
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,451
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,451
23.	19 12 05	Szkło	50,451
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,451
25.	19 12 08	Tekstylia	50,451
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50,451
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,451
Łącznie poz. 1+27 nie więcej niż:			94,851
Łącznie poz. 1+13 nie więcej niż:			44,400
Łącznie poz. 14+27 nie więcej niż:			50,451

Tabela 30 Największa masa odpadów przewidzianych do wytworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym – MB02

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym MB02
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	250,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250,000
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	250,000
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	250,000
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	250,000
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	250,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	250,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000
10.	19 12 05	Szkło	250,000
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,000
12.	19 12 08	Tekstylia	250,000

13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	250,000
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	250,000
Łącznie poz. 1÷14 nie więcej niż:			250,000

Tabela 31 Największa masa odpadów przewidzianych do wytworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym – MB01

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym MB01
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	150,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150,000
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	150,000
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	150,000
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	150,000
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	150,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	150,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000
10.	19 12 05	Szkło	150,000
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	150,000
12.	19 12 08	Tekstylnia	150,000
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	150,000
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,000
Łącznie poz. 1÷14 nie więcej niż:			150,000

Tabela 32 Największa masa odpadów przewidzianych do wytworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA A

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	180,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	180,000
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	180,000
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	180,000
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	180,000
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	180,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	180,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	180,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	180,000
10.	19 12 05	Szkło	180,000
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	180,000
12.	19 12 08	Tekstylnia	180,000
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	180,000

14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	180,000
Łącznie poz. 1÷14 nie więcej niż:			180,000

Tabela 33 Największa masa odpadów przewidzianych do wytworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA B

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	90,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	90,000
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	90,000
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90,000
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	90,000
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	90,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	90,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	90,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	90,000
10.	19 12 05	Szkło	90,000
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	90,000
12.	19 12 08	Tekstylnia	90,000
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	90,000
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90,000
Łącznie poz. 1÷14 nie więcej niż:			90,000

Tabela 34 Największa masa odpadów przewidzianych do wytworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego – STREFA C

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	170,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	170,000
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	170,000
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	170,000
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	170,000
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	170,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	170,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	170,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	170,000
10.	19 12 05	Szkło	170,000
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	170,000
12.	19 12 08	Tekstylnia	170,000
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	170,000

14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	170,000
Łącznie poz. 1+14 nie więcej niż:			170,000

1.18. Dodaję pkt II.10. w brzmieniu:

„II.10. Określam całkowitą pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, lub innego miejsca magazynowania odpadów.

II.10.1. Ogólna, całkowita, łączna pojemność miejsc magazynowania odpadów **wytworzonych** oraz przeznaczonych do **przetwarzania i zbierania** będzie zgodna z poniższą Tabelą 35.

Tabela 35 Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wytworzonych oraz przeznaczonych do przetwarzania i zbierania

Lp.	Instalacja lub obiekt budowlany lub inne miejsce magazynowania odpadów	Pojemność względem odpadów innych niż niebezpieczne w Mg	Pojemność względem odpadów niebezpiecznych w Mg	Całkowita pojemność w Mg
1.	BUDYNEK B1	11,000	5,600	16,600
2.	BUDYNEK B2	50,451	44,400	94,451
3.	MB01	150,000	-	150,00
4.	MB02	250,000	-	250,000
5.	STREFA A	180,000	-	180,000
6.	STREFA B	90,000	-	90,000
7.	STREFA C	170,000	-	170,000
Łącznie poz. 1+7 nie więcej niż		901,451	-	-
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż		-	50,000	-
Łącznie poz. 1+7 nie więcej niż		-	-	951,451

II.10.2. Maksymalna, łączna, jednorazowa ilość zmagazynowanych odpadów wytworzonych, zebranych i przeznaczonych do przetwarzania nie będzie większa niż 901,451 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 50 Mg odpadów niebezpiecznych.

1.19. Dodaję pkt II.11. w brzmieniu:

„II.11. **Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów**

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów będzie zgodne z operatem przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Bełchatowie z dnia 13 listopada 2019 roku, znak: PZ.5585.38.3.2019, przyjętym bez uwag postanowieniem z dnia 23 grudnia 2019 roku, znak sprawy: PZ.5585.38.8.2019.”

2. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: RŚVI.7243.13.2015.AB, w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, zmienionej decyzjami:

- z dnia 25 kwietnia 2016 r., znak: RŚVI.7243.4.2016.AB;
- z dnia 28 listopada 2017 r., znak: RŚVI.7243.32.2017.AB;
- z dnia 27 sierpnia 2018 r., znak: RŚVI.7243.37.2018.AB,

nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

Pan Adam Jeż, posiadający pełnomocnictwo MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Bogumiłów, wystąpił do tut. organu z wnioskiem dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 25 maja 2015 r., znak: RŚVI.7243.13.2015.AB, w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, zmienionej decyzjami z dnia 25 kwietnia 2016 r., znak: RŚVI.7243.4.2016.AB, z dnia 28 listopada 2017 roku, znak: RŚVI.7243.32.2017.AB oraz z dnia 27 sierpnia 2018 r., znak: RŚVI. 7243.37.2018.AB, w instalacji zlokalizowanej w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, na działce nr ew. 369, w obrębie Karolów, gm. Kleszczów. Zmiana obejmuje dostosowanie instalacji do obowiązujących obecnie przepisów prawa oraz rozszerzenie instalacji o nową linię do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne MeWa Electronik Scarp Recycling Plant.

Dla nowego przedsięwzięcia pod nazwą „Rozbudowa Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu (...)” Wójt Gminy Kleszczów decyzją z dnia 8 sierpnia 2017 r., znak: OŚG.6220.11.2017, stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia.

Wniosek spełnia wymogi zawarte w cytowanych w sentencji decyzji przepisach dotyczących przetwarzania odpadów oraz postępowania z nimi.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem klasyfikowana jest, zgodnie z § 2 ust.1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj. zakład przetwarzania w rozumieniu ustawy z dnia 23 października 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

W przypadku przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), oraz art. 41 ust. 3 pkt 1 lit a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U z 2019 r. poz. 710 z późn. zm.), organem właściwym do udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub ich zmiany jest marszałek województwa.

Zgodnie z zapisami art. 41 ust. 6, ww. ustawy organem właściwym do udzielenia zezwolenia na zbieranie odpadów w takim przypadku jest marszałek województwa.

Czyniąc zadość wymogom art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy *o odpadach*, wniosek został przesłany celem zaopiniowania, przy pismach znak: RŚVI.7243.45.2019.JW, do:

- Wójta Gminy Kleszczów,
- Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie.

Postanowieniem z dnia 6 grudnia 2019 roku, znak: I.-P.7040.059.2019.mm, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim zaopiniowano pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i magazynowania odpadów.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie, w postanowieniu z dnia 23 grudnia 2019 roku, znak: PZ.5585.38.8.2019, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, stanowiącym załącznik do rozpatrywanego wniosku.

Wójt Gminy Kleszczów, postanowieniem z dnia z dnia 20 listopada 2019 r., znak: OŚG.6233.3.2019, zaopiniował wniosek negatywnie. Zdaniem Wójta „Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów,
al. Piłsudskiego 8 tel.: /+48/ 42 663 36 16
90-051 Łódź fax: /+48/ 42 663 35 32
www.lodzkie.pl ; sekretariat.ro@lodzkie.pl

zwłaszcza niebezpiecznych, jest w mojej opinii na tyle ogólny, że w najmniejszym stopniu nie zapewnia o bezpieczeństwie dla środowiska. Jako przykład wymieniam odpady zawierające rtęć o kodzie 06 04 04* (...). W dalszej części postanowienia, Wójt Gminy Kleszczów wyraża wątpliwości, czy teren jest dostatecznie uszczelniony, jaki jest sposób postępowania z wodami opadowymi oraz „jakie jest zabezpieczenie przed np. oparami rtęci”. Zdaniem tego organu tego typu zagadnienia powinny być ustalone w wydawanej przez wójta decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, zarówno pierwotnej jak i obecnie oddawanej inwestycji. Przedmiotowy zakład jest jedynym w województwie łódzkim recyklerem odpadów zawierających rtęć i w jego dotychczasowej, kilkunastoletniej, działalności nie było żadnych problemów z przetwarzaniem odpadów zawierających rtęć.

Ponadto, w ocenie Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, instalacje prowadzone przez MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Bogumiłów, zlokalizowane w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Wystosowane do Wójta Gminy Kleszczów, w trybie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, pismem z dnia 5 listopada 2019 roku, znak: RŚVI.7243.45.2019.JW, zapytanie dotyczące wniosku MAYA VICTORY Sp. z o. o. z siedzibą w Bogumiłowie przy ul. Nowej 2, 97-410 Bogumiłów, miało na celu zaopiniowanie go pod kątem zgodności z przepisami prawa miejscowego. W końcowym fragmencie postanowienia z dnia 20 listopada 2019 r., znak: OŚG.6233.3.2019, zawarto zapis mówiący o tym, że działka nr 360, na której położona jest przedmiotowa instalacja, znajduje się w jednostce urbanistycznej oznaczonej symbolem 15P-teren zabudowy produkcyjnej.

Biorąc powyższe pod uwagę należy stwierdzić, że w przedmiotowym postępowaniu brak jest przesłanek do zastosowania art. 46 ust. 1 ustawy o odpadach.

Art. 42 ust. 1 pkt 9a) oraz ust. 2 pkt 13 b ustawy o odpadach stanowi, że wniosek o udzielenie odpowiednio zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów winien zawierać proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, które to wnioskodawca zaproponował w formie depozytu na kwotę 345 435,00 zł.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń, wyliczona w oparciu o stawkę zabezpieczenia roszczeń, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), wynosi dla przedmiotowej instalacji 345 435,00 zł.

W związku z powyższym, Marszałek Województwa Łódzkiego, postanowieniem z dnia 9 marca 2020 roku, znak: RŚVI.7243.45.2019.AB, ustalił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu na kwotę 345 435,00 zł, którą to wnioskodawca wpłacił na wskazane w ww. postanowieniu konto w dniu 24 marca 2020 roku.

Na podstawie art. 10 § 1 Kpa, pismem z dnia 24 marca 2020 r., znak: RŚVI.7243.45.2019.AB, strona postępowania została powiadomiona o zebraniu całości materiałów i dowodów w powyższym postępowaniu administracyjnym oraz możliwości zapoznania się z zebraną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz dane i informacje zawarte we wniosku orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w łącznej wysokości 561 zł (pięćset sześćdziesiąt jeden zł) tj. 253 zł (dwieście pięćdziesiąt trzy zł) oraz 308 zł (trzysta osiem zł), zgodnie z częścią III ust. 40 pkt 2 i ust. 43c lit. c w związku z częścią III ust. 46 pkt 1, załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 z późn. zm.), na konto: UMŁ GETIN Bank S.A. nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016.



Z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Magdalena Kontowicz
p.o. Zastępcy Dyrektora
Departamentu Rozwoju
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. MAYA Victory Sp. z o.o.
ul. Nowa 2
97 – 410 Kleszczów
za pośrednictwem:
Adam Jeż
Al. T. Kościuszki 59/61 lok. 703
90-514 Łódź

2. a/a
3. a/a

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Kleszczów
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

