



SK-VI.7221.2.31.2025
(sprawa przeniesiona spod znaku:
RKŚ-VI.7221.2.44.2024)

Kielce, 10 listopada 2025

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt 1 i 4 – 6a i ust. 2b - 3 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, z późn. zm.) oraz art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1 i 2 i art. 45 ust. 6 i 7 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572, z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku MAYA VICTORY sp. z o.o., Bogumiłów, ul. Nowa 2, 97-410 Kleszczów w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania oraz zbierania odpadów dla Zakładu produkcji granulatów złomu aluminiowego, granulatu stalowego i koncentratu miedzanego w miejscowości Stąporków przy ul. Staszica 5.

orzekam:

udzielam MAYA VICTORY sp. z o.o., Bogumiłów, ul. Nowa 2, 97-410 Kleszczów, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania oraz zbierania odpadów dla Zakładu produkcji granulatów złomu aluminiowego, granulatu stalowego i koncentratu miedzanego w miejscowości Stąporków przy ul. Staszica 5 i określam:

I. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 7691982965
REGON: 592186026

II. Wymagania wynikające z art. 188 ust. 2 i 3 ustawy Prawo ochrony środowiska

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Na terenie Zakładu MAYA VICTORY sp. z o.o., przy ul. Staszica 5 w Stąporkowie prowadzona będzie działalność w zakresie przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), kwalifikowanych jako odpady inne niż niebezpieczne. Zakład zlokalizowany jest na terenie nieruchomości o nr ewid. 5145/2 przy ul. Staszica 5 w miejscowości Stąporków i stanowi własność MAYA VICTORY sp. z o.o.

Proces przetwarzania odpadów odbywać się będzie w systemie ciągłym (320 dni/rok; 7690 h/rok) na terenie hali technologicznej wyposażonej w wentylację grawitacyjną, w 2 instalacjach (liniach technologicznych), każda o maksymalnej wydajności przetwarzania odpadów wynoszącej 4 Mg/h, oraz 30 720 Mg/rok:

Instalacje do przetwarzania odpadów funkcjonujące na terenie zakładu:

- 1) instalacja Fortec do przetwarzania WEEE i silników elektrycznych;
- 2) instalacja URT UNTHA do przetwarzania WEEE oraz wytwarzania granulatu złomu.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania odpadów będzie proces przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) w instalacjach do przetwarzania odpadów.

3. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

Monitoring procesów technologicznych, w tym pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji winno przebiegać w oparciu o ustalone ilości powstających odpadów. Poprzez ważenie, mierzenie i ich ewidencjonowanie.

Prowadzony winien być nadzór nad przestrzeganiem zasad selektywnego magazynowania odpadów oraz ścisła kontrola procesów technologicznych.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Lp.	Materiały, surowce i paliwa	Ilość/zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	6 500	MWh/rok
2.	Woda przeznaczona na potrzeby socjalne	509	m ³ /rok
3.	Olej napędowy	14	Mg/rok
4.	Gazy LPG	2,5	Mg/rok
5.	Gaz ziemny na potrzeby ogrzewania części biurowej	16,94	m ³ /rok

III. Wytwarzanie odpadów

1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu i właściwości - powstających w wyniku eksploatacji instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu.	10,00

			Właściwości: odpad w postaci ciekłej, palny, toksyczny, rakotwórczy, uczulający.	
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: odpad w postaci ciekłej, palny, toksyczny, rakotwórczy, uczulający.	10,00
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: tkaniny wykonane z naturalnych lub syntetycznych włókien (np. polipropylen, wiskoza, bawełna itp.) zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, toksyczny, rakotwórczy, uczulający.	5,00
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	Skład: odpad zawiera pierwiastki typu Ag, Zn, Cd, Pb, itp. Odpady składają się z trzech podstawowych elementów: obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, toksyczny, żrący, rakotwórczy, mutageny.	10,00
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków niklu, kadmu. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, toksyczny, żrący, rakotwórczy, mutageny.	10,00
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład: tworzywa sztuczne (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz cynku, rtęci i wodorotlenku potasu. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, szkodliwy, toksyczny, żrący, mutageny.	10,00
odpady inne niż niebezpieczne				
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza – włókna cząstek ($C_6H_{10}O_5$) _n lub $C_{12}H_{22}O_{11}$. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, ulegający biodegradacji.	700,00
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polimery syntetyczne. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.	700,00
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina, metale. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.	700,00
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.	1000,00
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy i dodatki takie jak węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru czy tlenek ołowiu oraz różnego rodzaju barwniki. Właściwości: odpad w postaci stałej,	1000,00

			niepalny.	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Skład:</u> metale oraz tworzywa sztuczne. Baterie alkaliczne zawierają sproszkowany cynk i dwutlenek manganu, elektrolit stanowi wodorotlenek potasu. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, palny	15,00
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Skład:</u> ogniwa elektryczne np. cynkowo-węglanowe, litowe, cynkowo-powietrzne. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, palny.	15,00

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu i właściwości - **powstających w wyniku prowadzenia procesów przetwarzania.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Skład:</u> złom aparatury elektronicznej, elementy elektroniczne np. kable, przewody, wtyczki, silniki. Mieszanina różnych tworzyw sztucznych, metali. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, palny.	45 720,00
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Skład:</u> metale oraz tworzywa sztuczne. Baterie alkaliczne zawierają sproszkowany cynk i dwutlenek manganu, elektrolit stanowi wodorotlenek potasu. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, palny	580,00
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Skład:</u> ogniwa elektryczne np. cynkowo-węglanowe, litowe, cynkowo-powietrzne oraz wodorotlenek potasu <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, palny.	580,00
4.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<u>Skład:</u> organiczne związki wielkocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie wielkocząsteczkowych surowców naturalnych. Odpady stanowią dyskiety, płyty CD, DVD, kasety video, taśmy itp. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, nierozpuszczalny w wodzie i nie ulegający biodegradacji w środowisku.	580,00
5.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	<u>Skład:</u> odpad w postaci cząstek metalowych z cząstkami z tworzyw sztucznych w postaci polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich, jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, częściowo palny.	440,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> celuloza – włókna cząstek ($C_6H_{10}O_5$) _n lub $C_{12}H_{22}O_{11}$. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, palny, ulegający biodegradacji.	100,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład:</u> stopy żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem. Są dobrymi przewodnikami prądu elektrycznego. Inną cechą metali jest twardość, kowalność oraz	61 440,00

			ciągliwość. Temperatury topnienia i wrzenia metali są zróżnicowane: od -39°C dla rtęci, $28,5^{\circ}\text{C}$ dla cezu do 3370°C dla wolframu (pod ciśnieniem normalnym). <u>Właściwości</u> : odpad w postaci stałej, niepalny.	
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład</u>: najczęściej spotykana postać to np. elementy elektroniki, przewody, aluminiowe profile, okucia, elementy metali nieżelaznych wysortowane z odpadów itp. Najczęściej spotykana forma to metale cynku, miedzi, cyny, aluminium, ołowiu oraz stopy metali – brąz i mosiądz. Miedź jest ciągliwym i kowalnym metalem o czerwonym połysku, stanowi najlepszy, po srebrze, przewodnik ciepła i elektryczności. - w wilgotnym powietrzu pokrywa się patyną. Brązy, stopy miedzi (80–90%) z cyną (<20% Sn) zawierające domieszkę cynku i ołowiu, niekiedy także fosforu (0,5% P, brązy fosforowe), krzemu (<5% Si, brązy krzemowe), glinu (<12% Al, brązy aluminiowe), berylu (<5% Be, brązy berylowe), manganu (<12% Mn, brązy manganowe). Aluminium, srebrzystobiały metal, kowalny, topliwy, dobrze przewodzący ciepło i elektryczność, lekki; wykorzystywany m.in. do przygotowywania lekkich stopów, folii, luster, jako farba ochronna. <u>Właściwości</u>: odpad w postaci stałej, niepalny.	61 440,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Skład</u>: materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak: napelniacze proszkowe lub włókniste, środki antystatyczne, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki spieniające, barwniki. <u>Właściwości</u>: odpad w postaci stałej, palny.	20 400,00
10.	19 12 05	Szkło	<u>Skład</u>: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. <u>Właściwości</u>: odpad w postaci stałej, niepalny.	900,00
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Skład</u>: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje	3 600,00

			etryczne. <u>Właściwości</u> : odpad w postaci stałej, palny.	
12.	19 12 08	Tekstylia	<u>Skład</u> : tkaniny, z których powstaje odzież robocza uzależnione są od surowca, z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). <u>Właściwości</u> : odpad w postaci stałej, częściowo palny.	300,00
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<u>Skład</u> : twarde elementy ceramiki, szkła, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym. <u>Właściwości</u> : odpad w postaci stałej, niepalny.	850,00
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Wydzielona frakcja odpadu 20-80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej. <u>Skład</u> : odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład, których wchodzi węgiel- oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce. <u>Właściwości</u> : odpad w postaci stałej.	16 000,00

2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko winno się odbywać głównie poprzez:

- 1) utrzymywanie w należyтым stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu,
- 2) zapewnienie właściwych parametrów procesu technologicznego i prawidłowej ochrony przeciwpożarowej,
- 3) prowadzenie magazynowania odpadów w miejscach na ten cel wyznaczonych, w sposób selektywny, bezpieczny dla środowiska,
- 4) postępowanie z odpadami w zależności od ich rodzaju, w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko i niestwarzający zagrożenia dla zdrowia ludzi a także środowiska oraz zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa,
- 5) prowadzenie szczegółowego monitoringu ilościowego i jakościowego w postaci ewidencji odpadów,
- 6) przeprowadzanie systematycznych kontroli miejsc tymczasowego magazynowania odpadów, w celu zapobiegania ewentualnym awariom.

3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wszystkie wytworzone odpady winny być czasowo magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska. Magazynowanie odpadów odbywać się winno w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie zakładu winny być przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

4. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Miejsca magazynowania odpadów wytworzonych stanowią:

- 1) boks nr 3a (wydzielona strefa odpadów niebezpiecznych) o powierzchni 23,5 m² i wysokości do 4 m,
- 2) boks nr 4 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 3) boks nr 8 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 4) boks nr 9 o powierzchni 105 m² i wysokości do 4 m,
- 5) boks nr 10 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 6) boks nr 11 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 7) boks nr 12 o powierzchni 125 m² i wysokości do 4 m,
- 8) boks nr 13 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 9) miejsce nr 1 w obiekcie kubaturowym o powierzchni 155 m² i wysokości do 2 m,
- 10) miejsce nr 2 w obiekcie kubaturowym o powierzchni 65 m² i wysokości do 2 m,
- 11) miejsce nr 3 w obiekcie kubaturowym o powierzchni 65 m² i wysokości do 2 m,
- 12) miejsce nr 4 w obiekcie kubaturowym o powierzchni 10 m² i wysokości do 2 m.

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstałych w związku z prowadzeniem procesów przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
4.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
5.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
6.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, nr 2, nr 3, Boks nr 4, nr 8, nr 9, nr 10, nr 11, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, nr 2, nr 3, Boks nr 4, nr 8, nr 9, nr 10, nr 11, nr 12, nr 13.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
10.	19 12 05	Szkło	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, nr 2, nr 3, Boks nr 4, nr 8, nr 9, nr 10, nr 11, nr 12, nr 13.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
12.	19 12 08	Tekstylia	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, nr 2, nr 3, Boks nr 4, nr 8, nr 9, nr 10, nr 11, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów, powstających w wyniku eksploatacji instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad nie będzie magazynowany. Bezpośrednio po wytworzeniu winien być przekazywany do dalszego zagospodarowania uprawnionemu podmiotowi.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad nie będzie magazynowany. Bezpośrednio po wytworzeniu winien być przekazywany do dalszego zagospodarowania uprawnionemu podmiotowi.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 4.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 4.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 4.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 4.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 4.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni w zamykanych pojemnikach. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 4.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych, zamykanych, szczelnych kwasoodpornych pojemnikach, kontenerach. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu w obiekcie kubaturowym, zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, luzem oraz/lub w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: Obiekt kubaturowy: miejsce nr 1, Boks nr 9, nr 10, nr 11

5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Zapewnienie ilości wody do celów przeciwpożarowych, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru dla miejsc magazynowania odpadów - 20 dm³/s z co najmniej dwóch hydrantów na sieci wodociągowej w odległości min. 5 m i max. 75 m i 150 m od obiektu.

2. Wyposażenie miejsc magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m², (niezależnie od wyposażenia obiektu lub terenu w gaśnice zgodnie z odrębnymi przepisami) w punkty ze sprzętem gaśniczym zawierającym:
 - a) 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B;
 - b) 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55 A i 183 B każda;
 - c) 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m;
 oraz dodatkowe wyposażenie stref pożarowych w następujące środki gaśnicze tj.: 2 x 6 kg ABC, 2 x AP 25 kg oraz 2 koce gaśnicze.
3. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów na terenie zakładu.
4. Magazynowanie odpadów palnych w strefie pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, prowadzi się w sekcjach magazynowych o powierzchni nie większej niż 400 m².
5. Zachowanie wymaganej odległości od miejsca magazynowania odpadów do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym nie większej niż 50 m.
6. Zabezpieczenie punktu ze sprzętem gaśniczym przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.
7. Zapewnienie dostępu do punktu ze sprzętem gaśniczym o szerokości co najmniej 1 m.
8. Poddawanie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic przeglądów technicznym i czynnościom konserwacyjnym zgodnie z zasadami określonymi w Polskich Normach, z częstotliwością co najmniej raz w roku.
9. Przeprowadzanie praktycznych szkoleń dla pracowników wykonujących prace związane z gospodarowaniem odpadami w zakresie użycia podręcznego sprzętu gaśniczego oraz zasad ewakuacji, z częstotliwością co najmniej raz na 2 lata.
10. Zachowanie wymaganych odległości miejsc magazynowania odpadów od granic sąsiednich działek i obiektów sąsiednich, a także wymagane odległości między strefami pożarowymi.

IV. Zbieranie odpadów

1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 6. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
6.	15 01 04	Opakowania z metali
7.	16 01 17	Metale żelazne
8.	16 01 18	Metale nieżelazne
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
18.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
19.	17 04 02	Aluminium
20.	17 04 03	Ołów
21.	17 04 04	Cynk
22.	17 04 05	Żelazo i stal
23.	17 04 06	Cyna
24.	17 04 07	Mieszaniny metali
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
26.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
27.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
28.	19 12 02	Metale żelazne
29.	19 12 03	Metale nieżelazne
30.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
32.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
33.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
34.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
35.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
36.	20 01 40	Metale

2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów odbywać się będzie na terenie nieruchomości o nr ewid. 5145/2 (obręb geodezyjny nr 2) zlokalizowanej przy ul. Staszica 5 w Stąporkowie, powiat konecki.

3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejsca magazynowania odpadów zbieranych stanowią:

- 1) boks nr 3 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 2) boks nr 3a (wydzielona strefa odpadów niebezpiecznych) o powierzchni 23,5 m² i wysokości do 4 m,
- 3) boks nr 4 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 4) boks nr 8 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 5) boks nr 12 o powierzchni 125 m² i wysokości do 4 m,
- 6) boks nr 13 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m.

Tabela nr 7. Wykaz rodzajów oraz miejsc i sposobu magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag Miejsce magazynowania: Boks nr 3.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3.
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych, zamykanych, szczelnych kwasoodpornych pojemnikach, kontenerach. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych szczelnych kontenerach, pojemnikach, które są wykonane z materiałów nieprzewodzących prądu i odporne na działanie substancji w nich zawartych w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych szczelnych kontenerach, pojemnikach, które są wykonane z materiałów nieprzewodzących prądu i odporne na działanie substancji w nich zawartych. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych szczelnych kontenerach lub pojemnikach w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3.
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych szczelnych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3.
18.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19.	17 04 02	Aluminium	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
20.	17 04 03	Ołów	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
21.	17 04 04	Cynk	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
22.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
23.	17 04 06	Cyna	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
24.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
26.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
27.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
28.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
30.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
32.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych szczelnych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
33.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni w zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych szczelnych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3.
34.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady winny być magazynowane selektywnie w wydzielonej strefie odpadów niebezpiecznych przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
35.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3.
36.	20 01 40	Metale	Odpady winny być magazynowane selektywnie przy uwzględnieniu właściwości chemicznych i fizycznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych metalowych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach typu Big-Bag. Miejsce magazynowania: Boks nr 3, nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
Boks nr 3	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0	4 520,0	150 000,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	12 01 99	Inne niewymienione odpady	400,0	150 000,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2920,0	150 000,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,8	150 000,0		
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	138,8	150 000,0		
	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	166,8	150 000,0		
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	166,8	150 000,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3560,0	150 000,0		
	17 04 02	Aluminium	1080,0	150 000,0		
	17 04 03	Ołów	4520,0	150 000,0		
	17 04 04	Cynk	2852,0	150 000,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3120,0	150 000,0		
	17 04 06	Cyna	2916,0	150 000,0		
	17 04 07	Mieszanina metali	2920,0	150 000,0		
	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	138,8	150 000,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3149,6	150 000,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	166,8	150 000,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	138,8	150 000,0		

	20 01 40	Metale	2920,0	150 000,0		
Boks nr 3a - wydzielona część magazynowania odpadów niebezpiecznych	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	32,618	150 000,0	39,198	150 000,0
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	32,618	150 000,0		
	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	39,198	150 000,0		
	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	39,198	150 000,0		
	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	39,198	150 000,0		
	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	32,618	150 000,0		
	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	32,618	150 000,0		
	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	39,198	150 000,0		
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	32,618	150 000,0		
Boks nr 4	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0	4 520,0	150 000,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2920,0	150 000,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3560,0	150 000,0		
	17 04 02	Aluminium	1080,0	150 000,0		
	17 04 03	Ołów	4520,0	150 000,0		
	17 04 04	Cynk	2852,0	150 000,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3120,0	150 000,0		
	17 04 06	Cyna	2916,0	150 000,0		
	17 04 07	Mieszanina metali	2920,0	150 000,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3149,6	150 000,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	20 01 40	Metale	2920,0	150 000,0		
Boks nr 8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0	4 520,0	150 000,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2920,0	150 000,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		

	16 01 18	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3560,0	150 000,0		
	17 04 02	Aluminium	1080,0	150 000,0		
	17 04 03	Ołów	4520,0	150 000,0		
	17 04 04	Cynk	2852,0	150 000,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3120,0	150 000,0		
	17 04 06	Cyna	2916,0	150 000,0		
	17 04 07	Mieszanina metali	2920,0	150 000,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3149,6	150 000,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	20 01 40	Metale	2920,0	150 000,0		
Boks nr 12	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3937,0	150 000,0	5 650,0	150 000,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3937,0	150 000,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3365,0	150 000,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3365,0	150 000,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	3650,0	150 000,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3937,0	150 000,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	3365,0	150 000,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4450,0	150 000,0		
	17 04 02	Aluminium	1350,0	150 000,0		
	17 04 03	Ołów	5650,0	150 000,0		
	17 04 04	Cynk	3565,0	150 000,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3900,0	150 000,0		
	17 04 06	Cyna	3645,0	150 000,0		
	17 04 07	Mieszanina metali	3650,0	150 000,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3937,0	150 000,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3365,0	150 000,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3937,0	150 000,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	3365,0	150 000,0		
	20 01 40	Metale	3650,0	150 000,0		
Boks nr 13	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0	4 520,0	150 000,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3149,6	150 000,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2920,0	150 000,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3560,0	150 000,0		
	17 04 02	Aluminium	1080,0	150 000,0		
	17 04 03	Ołów	4520,0	150 000,0		
	17 04 04	Cynk	2852,0	150 000,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3120,0	150 000,0		
	17 04 06	Cyna	2916,0	150 000,0		
	17 04 07	Mieszanina metali	2920,0	150 000,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3149,6	150 000,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2692,0	150 000,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3149,6	150 000,0		

	19 12 03	Metale nieżelazne	2692,0	150 000,0		
	20 01 40	Metale	2920,0	150 000,0		

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi nie więcej niż **23 769,198 Mg**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi nie więcej niż **150 000,00 Mg**.

5. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Boks nr 3	4 520,0
2.	Boks nr 3a (wydzielona strefa odpadów niebezpiecznych)	39,198
3.	Boks nr 4	4 520,0
4.	Boks nr 8	4 520,0
5.	Boks nr 12	5 650,0
6.	Boks nr 13	4 520,0
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów wynosi nie więcej niż		23 769,198

6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 10. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Boks nr 3	6 215,0
2.	Boks nr 3a (wydzielona strefa odpadów niebezpiecznych)	48,9975
3.	Boks nr 4	6 215,0
4.	Boks nr 8	6 215,0
5.	Boks nr 12	7 768,75
6.	Boks nr 13	6 215,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów wynosi nie więcej niż		32 677,747

7. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady na teren nieruchomości o nr ewid. 5145/2, obręb 0002, przy ul. Staszica 5 w Stąporkowie, dostarczane będą transportem samochodowym, stanowiącym własność Spółki lub transportem zewnętrznym.

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Magazyny winny być wyposażone w podłoże utwardzone, uszczelnione, uniemożliwiające przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska. Odpady winny być magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, workach typu Big-Bag, kontenerach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów lub luzem w pryzmach, w zadaszonych boksach magazynowych.

V. Przetwarzanie odpadów

1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w ramach instalacji

Tabela nr 11 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii Fortec do odzysku WEEE i silników elektrycznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	R4/R13	30 720,0
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	R4/R13	30 720,0
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	R4/R13	30 720,0
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	R4/R13	30 720,0
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	R4/R13	30 720,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	R4/R13	30 720,0
7.	16 01 17	Metale żelazne	R4/R13	30 720,0
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	R4/R13	30 720,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R4/R13	30 720,0
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	R4/R13	30 720,0
11.	17 04 02	Aluminium	R4/R13	30 720,0
12.	17 04 03	Ołów	R4/R13	30 720,0
13.	17 04 04	Cynk	R4/R13	30 720,0

14.	17 04 05	Żelazo i stal	R4/R13	30 720,0
15.	17 04 06	Cyna	R4/R13	30 720,0
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	R4/R13	30 720,0
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R4/R13	30 720,0
18.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	R4/R13	30 720,0
19.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	R4/R13	30 720,0
20.	19 12 02	Metale żelazne	R4/R13	30 720,0
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	R4/R13	30 720,0
22.	20 01 40	Metale	R4/R13	30 720,0
Razem nie więcej niż			-	30 720,0

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania na linii Fortec do odzysku WEEE i silników elektrycznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30 720,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	30 720,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 720,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000,0
Razem nie więcej niż			30 720,0

Tabela nr 13. Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii URT UNTHA do odzysku WEE oraz wytwarzania granulatu złomu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	R4/R13	30 720,0
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	R4/R13	30 720,0
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	R4/R13	30 720,0
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	R4/R13	30 720,0
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	R4/R13	30 720,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	R4/R13	30 720,0
7.	16 01 17	Metale żelazne	R4/R13	30 720,0
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	R4/R13	30 720,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R4/R13	30 720,0
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	R4/R13	30 720,0
11.	17 04 02	Aluminium	R4/R13	30 720,0
12.	17 04 03	Ołów	R4/R13	30 720,0
13.	17 04 04	Cynk	R4/R13	30 720,0
14.	17 04 05	Żelazo i stal	R4/R13	30 720,0
15.	17 04 06	Cyna	R4/R13	30 720,0
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	R4/R13	30 720,0

17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R4/R13	30 720,0
18.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	R4/R13	30 720,0
19.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	R4/R13	30 720,0
20.	19 12 02	Metale żelazne	R4/R13	30 720,0
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	R4/R13	30 720,0
22.	20 01 40	Metale	R4/R13	30 720,0
Razem nie więcej niż			-	30 720,0

Tabela nr 14. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania na linii URT UNTHA do odzysku WEE oraz wytwarzania granulatu złomu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	30 720,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 720,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000,0
Razem nie więcej niż			30 720,0

Tabela nr 15. Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii Fortec do odzysku WEEE i silników elektrycznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12/R13	30 720,0
2.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	R12/R13	30 720,0
Razem nie więcej niż			-	30 720,0

Tabela nr 16. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania na linii Fortec do odzysku WEEE i silników elektrycznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15 000,0
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	290,0
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	290,0
4.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	290,0
5.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	220,0
6.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
7.	19 12 02	Metale żelazne	8 000,0
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 200,0
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 200,0
10.	19 12 05	Szkło	450,0
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 800,0
12.	19 12 08	Tekstylia	150,0
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	425,0

14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 250,0
Razem nie więcej niż			30 720,0

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii URT UNTHA do odzysku WEE oraz wytwarzania granulatu złomu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12/R13	30 720,0
2.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	R12/R13	30 720,0
Razem nie więcej niż			-	30 720,0

Tabela nr 18. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania na linii URT UNTHA do odzysku WEE oraz wytwarzania granulatu złomu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15 000,0
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	290,0
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	290,0
4.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	290,0
5.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	220,0
6.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
7.	19 12 02	Metale żelazne	8 000,0
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 200,0
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 200,0
10.	19 12 05	Szkło	450,0
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 800,0
12.	19 12 08	Tekstylia	150,0
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	425,0
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 250,0
Suma			30 20,0

1.2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w ramach przygotowania do ponownego użycia odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Tabela nr 19. Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż lampy fluorescencyjne oraz inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R12	30 000,0

2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12	30 000,0
3.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	R12	30 000,0
4.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	R12	30 000,0
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	R12	30 000,0
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	R12	30 000,0
Razem nie więcej niż			-	30 000,0

W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 19 nie będą powstawały odpady.

2. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Odpady przetwarzane będą w obrębie nieruchomości na działce o ewid. nr 5145/2 zlokalizowanej przy ul. Staszica 5 w Stąporkowie.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowaną w Zakładzie metodę odzysku odpadów oznaczono jako:

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegającą na czasowym magazynowaniu przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

Przyjęte na zakład odpady winny być wazone i ewidencjonowane, a następnie winny być gromadzone w wyznaczonych miejscach. Po dokonaniu ww. czynności odpady winny być segregowane na poszczególne rodzaje.

Następnie odpady w zależności od rodzaju poddawane winny być procesowi odzysku na poniższych instalacjach:

- 1) instalacja Fortec do przetwarzania WEEE i silników elektrycznych – 30 720 Mg/rok (4 Mg/h);

Odpady przeznaczone do przetworzenia kierowane będą do leja załadowniczego, skąd przenośnikiem taśmowym transportowane będą do młyna młotkowego (90kW) o wydajności 4 Mg/h, wyposażonego w sito, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie do frakcji o uziarnieniu max. 35 mm. Następnie rozdrobniona frakcja skierowana zostanie do bębna magnetycznego (o wydajności 2Mg/h) w celu oddzielenia frakcji metali żelaznych. Pozostałe frakcje zostaną podane na separator powietrzny, współpracujący z cyklonem o wydajności 4000 m³/h. Na tym etapie zostaną oddzielone lekkie elementy typu: folia,

papier; które trafiają przez stację załadunkową do odpowiedniego pojemnika. Pozostała część rozdrobnionych odpadów zostanie podana na sito wibracyjne o wydajności 4 Mg/h, gdzie wydzielona zostanie frakcja podsitowa o gradacji <8mm. Pozostała frakcja (nadsito) skierowana zostanie do bębna magnetycznego, w celu separacji frakcji metali żelaznych; a następnie do separatora magnetycznego. Na tym etapie przetwarzania nastąpi ostateczny rozdział na frakcje żelazną i frakcję całkowicie pozbawioną metali żelaznych. Frakcja odpadów pozbawiona metali żelaznych podana zostanie na separator wiroprowadowy, wykorzystujący zjawisko indukcji magnetycznej, gdzie nastąpi ostateczne rozdzielanie poszczególnych frakcji metali nieżelaznych na: aluminium, miedź i inne. Pozostała frakcja odpadów (tworzywo sztuczne i inne) zostanie oddzielona od metali trafi do osobnego pojemnika. Zanieczyszczenia pyłowe powstające w procesie przetwarzania odpadów będą ujmowane, a następnie po ich dwustopniowym oczyszczeniu (cyklon, filtr workowy) odprowadzane emitorem SF na zewnątrz hali.

2) instalacji URT UNTHA do przetwarzania WEEE oraz wytwarzania granulatu złomu - 30 720 Mg/rok (4 Mg/h);

Odpady przeznaczone do przetworzenia kierowane będą do leja załadunkowego, skąd przenośnikiem taśmowym zostaną przetransportowane do rozdrabniacza dwupoziomowego o wydajności 4 Mg/h, gdzie nastąpi rozdrobnienie odpadu do frakcji o uziarnieniu max. 35 mm. Frakcja lekka powstająca w procesie rozdrabniania zostanie przetransportowana na separator powietrzny wyposażony w cyklon (o wydajności 7000 m³/h). Na tym etapie zostaną oddzielone lekkie frakcje typu: folia, papier; które trafiają przez stację załadunkową do odpowiedniego pojemnika. Pozostała część rozdrobnionych odpadów skierowana zostanie do bębna magnetycznego (o wydajności 4 Mg/h), gdzie zostanie oddzielona frakcja metali żelaznych. Następnie frakcja odpadów pozbawiona metali żelaznych trafi na przenośnik taśmowy, gdzie nastąpi separacja ręczna, w wyniku której wydzielone zostaną frakcje: metali nieżelaznych, tworzywo sztuczne, drewno, szkło, minerały i inne. Zanieczyszczenia pyłowe powstające w procesie przetwarzania odpadów będą ujmowane, a następnie po ich dwustopniowym oczyszczeniu (cyklon, filtr workowy) odprowadzane emitorem SF na zewnątrz hali.

2.1. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów w ramach przygotowanie do ponownego użycia odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polegać będzie na kierowaniu do działu REUSE – zlokalizowanego w wydzielonej części hali produkcyjnej sprzętu gospodarstwa domowego wycofanego z produkcji danej firmy, pochodzącego z likwidacji sklepów lub zwrotów z tych sklepów. W takim przypadku cały transport jest rozładowywany i kierowany do odsprzedaży aukcyjnej lub przekazany dla potrzebujących. Po dostarczeniu na teren zakładu odpady wymienione w tabeli nr 19, będą rozładowywane w miejscu ich czasowego magazynowania, a następnie winny być poddawane sprawdzeniu, czyszczeniu lub naprawie w celu ich przygotowania do ponownego użycia.

Proces przetwarzania dla przygotowania do ponownego użycia odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego to:

- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

3. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana, oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów zostały określone w Rozporządzeniach Komisji UE ustanawiających w stosunku do poszczególnych rodzajów odpadów poddanych odzyskowi:

- 1) kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Nr 333/11),
- 2) kryteria określające, kiedy złom miedzi przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Nr 715/2013).

4. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska

- 1) zarządzający instalacjami zobowiązany jest do przedkładania Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowodu ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust 10 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia;
- 2) zastrzega się prawo nałożenia dodatkowych obowiązków związanych z postępowaniem z odpadami, jeżeli wymagać tego będą względy ochrony życia lub zdrowia ludzi oraz ochrony środowiska;
- 3) przetwarzanie odpadów wyszczególnionych w Tabeli 15 i 17 odbywać się będzie zgodnie z warunkami wynikającymi z przepisów ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym;
- 4) rodzajom odpadów odpowiadającym sprzętowi elektrycznemu i elektronicznemu, wyszczególnionym w Tabeli 15 i 17, przypisuje się określenia grup i rodzajów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym oraz poniższą Tabelą nr 20;
- 5) niniejsza decyzja nie zwalnia z posiadania wymaganych prawem innych decyzji i uzgodnień.

Tabela nr 20. Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektronicznego i elektrycznego przewidziane do przetworzenia.

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
4	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3.	Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6.	Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.
6	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.	Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony

5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

5.1. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na utwardzonym i uszczelnionym podłożu na terenie zakładu Maya Victory sp. z o.o. przy ul. Staszica 5 w Stąporkowie.

Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia stanowią:

- 1) boks nr 1 o powierzchni 138 m² i wysokości do 4 m,
- 2) boks nr 2 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,

- 3) boks nr 3 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 4) boks nr 3a (wydzielona strefa odpadów niebezpiecznych) o powierzchni 23,5 m² i wysokości do 4 m,
- 5) boks nr 4 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 6) boks nr 5 o powierzchni 172 m² i wysokości do 4 m,
- 7) boks nr 6 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 8) boks nr 7 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 9) boks nr 8 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m,
- 10) boks nr 12 o powierzchni 125 m² i wysokości do 4 m,
- 11) boks nr 13 o powierzchni 100 m² i wysokości do 4 m.

Tabela nr 21. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 3.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 1, nr 2, nr 5, nr 6, nr 7.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 1, nr 2, nr 5, nr 6, nr 7.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
12.	17 04 02	Aluminium	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
13.	17 04 03	Ołów	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
14.	17 04 04	Cynk	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
16.	17 04 06	Cyna	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
17.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
18.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 5, nr 6, nr 7.
19.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
20.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
21.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 1, nr 2, nr 5, nr 6, nr 7.
24.	20 01 40	Metale	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 4, nr 8, nr 12, nr 13.

Tabela nr 22. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż lampy fluorescencyjne oraz inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 3a.
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 1, nr 2, nr 3, nr 5, nr 6, nr 7.

2.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 1, nr 2, nr 5, nr 6, nr 7.
3.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 1, nr 2, nr 5, nr 6, nr 7.
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady winny być magazynowane selektywnie w dostosowaniu do właściwości fizycznych oraz chemicznych odpadu, luzem w zadaszonych boksach magazynowych na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, oraz/lub na utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni zadaszonych boksów magazynowych w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach różnego typu bądź w workach np. typu BIG-BAG. Miejsce magazynowania: Boks nr 1, nr 2, nr 3, nr 5, nr 6, nr 7.

5.2. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacjach określa punkt III.4. niniejszej decyzji.

6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 23. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania w instalacji, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
Boks nr 1	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	191,5440	61 440,0	191,544	61 440,0
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	191,5440	61 440,0		

	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	191,5440	61 440,0		
Boks nr 2	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,8000	61 440,0	138,8000	61 440,0
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	138,8000	61 440,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	138,8000	61 440,0		
Boks nr 3	12 01 99	Inne niewymienione odpady	400,0	61 440,0	400,0	61 440,0
Boks nr 4	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3 149,6	61 440,0	4 520,0	61 440,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3 149,6	61 440,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2 920,0	61 440,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 560,0	61 440,0		
	17 04 02	Aluminium	1 080,0	61 440,0		
	17 04 03	Ołów	4 520,0	61 440,0		
	17 04 04	Cynk	2 852,0	61 440,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3 120,0	61 440,0		
	17 04 06	Cyna	2 916,0	61 440,0		
	17 04 07	Mieszanki metali	2 920,0	61 440,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 149,6	61 440,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	20 01 40	Metale	2 920,0	61 440,0		
Boks nr 5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	238,736	61 440,0	238,736	61 440,0
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	238,736	61 440,0		
	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	238,736	61 440,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	238,736	61 440,0		
Boks nr 6	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,8	61 440,0	138,80	61 440,0
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	138,8	61 440,0		
	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	238,736	61 440,0		

	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	138,8	61 440,0		
Boks nr 7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,8	61 440,0	138,8	61 440,0
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	138,8	61 440,0		
	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	238,736	61 440,0		
Boks nr 8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3 149,6	61 440,0	4 520,0	61 440,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3 149,6	61 440,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2 920,0	61 440,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 560,0	61 440,0		
	17 04 02	Aluminium	1 080,0	61 440,0		
	17 04 03	Ołów	4 520,0	61 440,0		
	17 04 04	Cynk	2 852,0	61 440,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3 120,0	61 440,0		
	17 04 06	Cyna	2 916,0	61 440,0		
	17 04 07	Mieszaniny metali	2 920,0	61 440,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 149,6	61 440,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	20 01 40	Metale	2 920,0	61 440,0		
Boks nr 12	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3 937,0	61 440,0	5 650,0	61 440,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3 937,0	61 440,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3 365,0	61 440,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3 365,0	61 440,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	3 650,0	61 440,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3 937,0	61 440,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	3 365,0	61 440,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4 450,0	61 440,0		
	17 04 02	Aluminium	1 350,0	61 440,0		
	17 04 03	Ołów	5 650,0	61 440,0		
	17 04 04	Cynk	3 565,0	61 440,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3 900,0	61 440,0		
	17 04 06	Cyna	3 645,0	61 440,0		
	17 04 07	Mieszaniny metali	3 650,0	61 440,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 937,0	61 440,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 365,0	61 440,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3 937,0	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	3 365,0	61 440,0		

	20 01 40	Metale	3 650,0	61 440,0		
Boks nr 13	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3 149,6	61 440,0	4 520,0	61 440,0
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3 149,6	61 440,0		
	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2 920,0	61 440,0		
	16 01 17	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	16 01 18	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 560,0	61 440,0		
	17 04 02	Aluminium	1 080,0	61 440,0		
	17 04 03	Ołów	4 520,0	61 440,0		
	17 04 04	Cynk	2 852,0	61 440,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	3 120,0	61 440,0		
	17 04 06	Cyna	2 916,0	61 440,0		
	17 04 07	Mieszanki metali	2 920,0	61 440,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 149,6	61 440,0		
	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 692,0	61 440,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	20 01 40	Metale	2 920,0	61 440,0		

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi nie więcej niż **20 456,68 Mg**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi **61 440,0 Mg**.

Tabela nr 24. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
Boks nr 1	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	191,544	30 000,0	191,544	30 000,0
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	191,544	30 000,0		
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	191,544	30 000,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	191,544	30 000,0		
Boks nr 2	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,800	30 000,0	138,800	30 000,0

	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	138,800	30 000,0		
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	138,800	30 000,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	138,800	30 000,0		
Boks nr 3 - wydzielona część magazynowania odpadów niebezpiecznych	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż lampy fluorescencyjne oraz inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	32,618	30 000,0	32,618	30 000,0
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	32,618	30 000,0		
Boks nr 3 – wydzielona część magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,800	30 000,0	138,800	30 000,0
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	138,800	30 000,0		
Boks nr 5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	238,736	30 000,0	238,736	30 000,0
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	238,736	30 000,0		
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	238,736	30 000,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	238,736	30 000,0		
Boks nr 6	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,800	30 000,0	138,800	30 000,0
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	138,800	30 000,0		
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	138,800	30 000,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	138,800	30 000,0		
Boks nr 7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	138,800	30 000,0	138,800	30 000,0
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	138,800	30 000,0		
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	138,800	30 000,0		
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	138,800	30 000,0		

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania poza instalacjami, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi nie więcej niż **1 018,098 Mg**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania poza instalacjami, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi **30 000,0 Mg**.

Tabela nr 25. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
Obiekt kubaturowy – miejsce nr 1	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	107,57	45 720,0	2 440,94	61 440,0
	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	129,27	580,0		
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	129,27	580,0		
	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	201,50	580,0		
	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	310,00	440,0		
	19 12 01	Papier i tektura	150,00	100,0		
	19 12 02	Metale żelazne	2 440,94	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 086,3	61 440,0		
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	201,5	20 400,0		
	19 12 05	Szkło	279,0	900,0		
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	77,5	3 600,0		
	19 12 08	Tekstylia	124,0	300,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	465,0	850,0		
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	310,0	16 000,0		
Obiekt kubaturowy – miejsce nr 2	19 12 02	Metale żelazne	1 023,62	61 440,0	1 023,62	61 440,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	874,9	61 440,0		
	19 12 05	Szkło	117,0	900,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	195,0	850,0000		
Obiekt kubaturowy – miejsce nr 3	19 12 02	Metale żelazne	1 023,62	61 440,0	1 023,62	61 440,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	874,9	61 440,0		
	19 12 05	Szkło	117,0	900,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	195,0	850,0		
Boks nr 4	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0	3 149,6	61 440,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	19 12 05	Szkło	360,0	900,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600,0	850,0		

Boks nr 8	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0	3 149,60	61 440,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	19 12 05	Szkło	360,0	900,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600,0	850,0		
Boks nr 9	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	145,74	45 720,0	3 307,08	61 440,0
	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	175,14	580,0		
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	175,14	580,0		
	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	273,0	580,0		
	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	420,0	440,0		
	19 12 01	Papier i tektura	150,0	100,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3 307,08	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 826,6	61 440,0		
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	273,0	20 400,0		
	19 12 05	Szkło	378,0	900,0		
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	105,0	3 600,0		
	19 12 08	Tekstylia	168,0	300,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	630,0	850,0		
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	420,0	16 000,0		
Boks nr 10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	138,8	45 720,0	3 149,60	61 440,0
	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	166,8	580,0		
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	166,8	580,0		
	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	260,0	580,0		
	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	400,0	440,0		
	19 12 01	Papier i tektura	150,0	100,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	260,0	20 400,0		
	19 12 05	Szkło	360,0	900,0		
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0	3 600,0		
	19 12 08	Tekstylia	160,0	300,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600,0	850,0		
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400,0	16 000,0		
Boks nr 11	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	138,0	45 720,0	3 149,60	61 440,0
	16 06 04	Baterie alkaliczne	166,80	580,0		

		(z wyłączeniem 16 06 03)				
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	166,80	580,0		
	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	260,0	580,0		
	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	400,0	440,0		
	19 12 01	Papier i tektura	150,0	100,0		
	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0		
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	260,0	20 400,0		
	19 12 05	Szkło	360,0	900,0		
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0	3 600,0		
	19 12 08	Tekstylia	160,0	300,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600,0	850,0		
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400,0	16 000,0		
Boks nr 12	19 12 02	Metale żelazne	3 937,0	61 440,0	3 937,0	61 440,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	3 365,0	61 440,0		
	19 12 05	Szkło	450,0	900,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	750,0	850,0		
Boks nr 13	19 12 02	Metale żelazne	3 149,6	61 440,0	3 149,6	61 440,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	2 692,0	61 440,0		
	19 12 05	Szkło	360,0	900,0		
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600,0	850,0		

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi nie więcej niż **27 480,26 Mg**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi **61 440,0 Mg**.

7. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 26. Największa masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w instalacji, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Boks nr 1	191,544
2.	Boks nr 2	138,8
3.	Boks nr 3	400,0
4.	Boks nr 4	4 520,0

5.	Boks nr 5	238,736
6.	Boks nr 6	138,8
7.	Boks nr 7	138,8
8.	Boks nr 8	4 520,0
9.	Boks nr 12	5 650,0
10.	Boks nr 13	4 520,0
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		20 456,68

Tabela nr 27. Największa masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Obiekt kubaturowy - miejsce nr 1	2 440,94
2.	Obiekt kubaturowy - miejsce nr 2	1 023,62
3.	Obiekt kubaturowy - miejsce nr 3	1 023,62
4.	Boks nr 4	3 149,6
5.	Boks nr 8	3 149,6
6.	Boks nr 9	3 307,08
7.	Boks nr 10	3 149,6
8.	Boks nr 11	3 149,6
9.	Boks nr 12	3 937,0
10.	Boks nr 13	3 149,6
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		27 480,26

Tabela nr 28. Największa masa odpadów przewidywanych do przetwarzania, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Boks nr 1	191,544
2.	Boks nr 2	138,800
3.	Boks nr 3a – wydzielona część magazynowania odpadów niebezpiecznych	32,6180
4.	Boks nr 3 – wydzielona część magazynowania	138,800

	odpadów innych niż niebezpieczne	
5.	Boks nr 5	238,736
6.	Boks nr 6	138,800
7.	Boks nr 7	138,800
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		1 018,098

8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 29. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Boks nr 1	260,25
2.	Boks nr 2	190,85
3.	Boks nr 3	550,0
4.	Boks nr 4	6 215,0
5.	Boks nr 5	333,12
6.	Boks nr 6	190,85
7.	Boks nr 7	190,85
8.	Boks nr 8	6 215,0
9.	Boks nr 12	7 768,75
10.	Boks nr 13	6 215,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		28 129,67

Tabela nr 30. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Obiekt kubaturowy - miejsce nr 1	12 204,7
2.	Obiekt kubaturowy - miejsce nr 2	5 118,1
3.	Obiekt kubaturowy - miejsce nr 3	5 118,1
4.	Boks nr 4	4 330,7
5.	Boks nr 8	4 330,7
6.	Boks nr 9	4 527,55
7.	Boks nr 10	4 330,7
8.	Boks nr 11	4 330,7
9.	Boks nr 12	5 413,375
10.	Boks nr 13	4 330,7

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów	54 035,33
--	------------------

Tabela nr 31. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Boks nr 1	260,250
2.	Boks nr 2	190,850
3.	Boks nr 3a – wydzielona część magazynowania odpadów niebezpiecznych	40,7725
4.	Boks nr 3 – wydzielona część magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne	190,850
5.	Boks nr 5	333,120
6.	Boks nr 6	190,850
7.	Boks nr 7	190,850
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		1 397,5425

9. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej określone zostały w punkcie III.5 niniejszej decyzji.

VI. Termin obowiązywania pozwolenia

Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 10 listopada 2035 r.

Uzasadnienie

Maya Vickory sp. z o.o., Bogumiłów, ul. Nowa 2, 97-410 Kleszczów wystąpiła do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem z dnia 28 października 2024 r. w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania oraz zbierania odpadów dla Zakładu produkcji granulatów złomu aluminiowego, granulatu stalowego i koncentratu miedzianego w miejscowości Stąporków przy ul. Staszica 5.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jest kwalifikowany jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112,

z późn. zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, z późn. zm.) zwanej dalej Poś, oraz art. 45 ust. 7 w związku z art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego ze względu na lokalizację działalności na terenie województwa świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedmiotowy wniosek zawiera braki formalne. Wobec tego pismem znak: RKŚ-VI.7221.2.44.2024 z dnia 26 listopada 2024 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o usunięcie w wyznaczonym terminie ww. braków. W dniu 6 grudnia 2024 r. Spółka przedłożyła stosowne uzupełnienie dokumentacji i tym samym wniosek spełnił wymogi formalne ustalone w przepisach ww. ustaw. Wobec powyższego Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: RKŚ-VI.7221.2.44.2024 z dnia 13 grudnia 2024 r. zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Analiza merytoryczna złożonej dokumentacji wykazała, że do wniosku należy wnieść stosowne wyjaśnienia i uzupełnić materiał dowodowy zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wobec tego pismem znak: RKŚ-VI.7221.2.44.2024 z dnia 16 grudnia 2024 r., zwrócono się do Spółki o przedłożenie stosownych informacji. W odpowiedzi Strona pismami z dnia: 30 grudnia 2024 r., 17 lutego 2025 r. oraz 9 lipca 2025 r., złożyła wymagane wyjaśnienia.

Mając na uwadze powyższe, wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów prawa.

Do wniosku załączona została decyzja Burmistrza Stąporkowa znak: OŚ.6220.1.2021 z dnia 29 grudnia 2022 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Zakład produkcji granulatów złomu aluminiowego, granulatów złomu stalowego, koncentratów złomu miedzanego oraz zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do przetwarzania odpadów innych niż niebezpiecznych” na terenie nieruchomości o nr ewid. 5145/2 w miejscowości Stąporków.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 1 i ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: RKŚ-VI.7221.2.44.2024 z dnia 24 lutego 2025 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Końskich z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie tego operatu. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Końskich, po przeprowadzeniu kontroli postanowieniem znak: PZ.5268.10.1.2024 z dnia 10 kwietnia 2025 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: RKŚ-VI.7221.2.44.2024 z dnia 24 lutego 2025 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Stąporków o wyrażenie opinii niezbędnej do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta i Gminy Stąporków nie przedstawił swojego stanowiska

w terminie określonym w art. 106 § 3 K.p.a. Przyjęto więc, że wydano opinię pozytywną, stosownie do art. 41 ust. 6 lit. b ustawy o odpadach.

W myśl art. 41a ust. 2 i 6 ustawy o odpadach, tut. Organ pismem znak: RKŚ-VI.7221.2.44.2024 z dnia 15 stycznia oraz 24 lutego 2025 r. zwrócił się z wnioskiem do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach (ŚWIOŚ) o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Kontrolę w wymaganym zakresie przeprowadzono w okresie 13 czerwca - 20 sierpnia 2025 r., a jej ustalenia zawarto w protokole kontroli nr WIOS-KIELCE 266/2025 z dnia 20 sierpnia 2025 r. (sygnatura: IK.II.7023.5.17.2025). Postanowieniem znak: IK.II.7023.5.17.2025 z dnia 10 września 2025 r. ŚWIOŚ wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Na podstawie zgromadzonego materiału dowodowego tut. Organ ustalił, że instalacje do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (instalacja URT UNTHA i instalacja RORTEC) spełniają wymogi ochrony środowiska oraz są wyposażone w urządzenia, w których będą przetwarzane odpady w procesach odzysku (R12/R4). Przewidziane miejsca magazynowania odpadów w ramach ich przetwarzania i zbierania spełniają wymogi ochrony środowiska oraz są wystarczająco wyposażone w niezbędną infrastrukturę techniczną, a tym samym spełniają wymagania dla magazynowania odpadów określone przez rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742).

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: RKŚ-VI.7221.2.44.2024 z dnia 17 września 2025 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W dniu 17 października 2025 r. przedłożono tut. Organowi oryginał gwarancji bankowej na kwotę określoną w ww. postanowieniu.

Pismem znak: SK-VI.7221.2.31.2025 z dnia 21 października 2025 r. Organ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka pismem z dnia 28 października 2025 r. poinformowała tut. Organ, że nie wnosi uwag i wniosków do prowadzonego postępowania.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zważył co następuje.

Niniejsza decyzja zawiera wymagania, o których mowa w art. 188 ust. 2 i ust. 2b Poś. Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów ustalił, iż Wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym do instalacji przetwarzających zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zlokalizowanych na nieruchomości o nr ewid. 5145/2, w miejscowości Stąporków przy ul. Staszica 5.

W związku z tym, iż pozwolenie na wytwarzanie odpadów zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w przedmiotowej decyzji podano informacje wymagane zgodnie

z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach oraz informacje wymagane zgodnie z art. 43 ust. 1, gdyż wniosek dotyczył również zezwolenia na zbieranie odpadów.

W myśl art. 10 § 1 k.p.a. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Uwzględniając wniosek strony niniejsze pozwolenie wydano na okres 10 lat, zgodnie z art. 188 ust. 1 Poś.

Mającą na względzie powyższe orzeczono, jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154) Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wymaganej wysokości na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

- 1) Pan Tomasz Orzechowski
Pełnomocnik Spółki
Maya Victory sp. z o.o.
Micigózd, ul. Częstochowska 4
26-065 Piekoszów
- 2) a/a

Do wiadomości:

- 1) Świętokrzyski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
- 2) Burmistrz Miasta i Gminy Stąporków
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 132a
26-220 Stąporków

